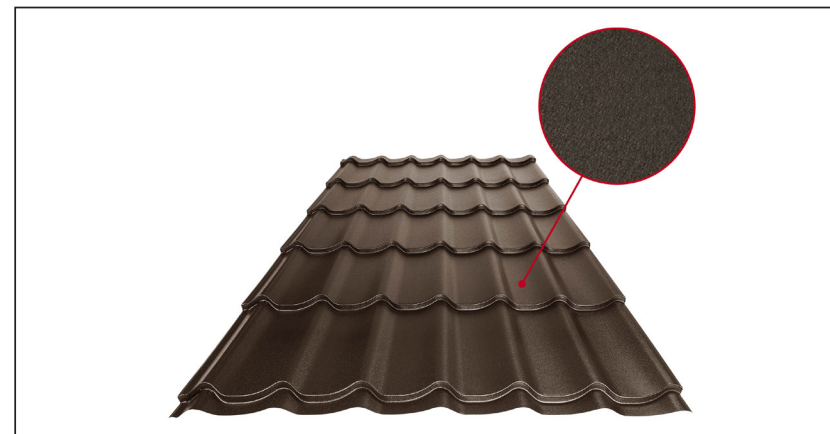
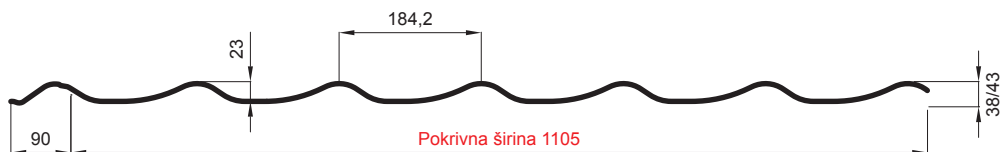


## TEHNIČNI LIST

## PLOČEVINASTA STREŠNA KRITINA UNI 1

UNI1



| Tehnični parametri [mm]                  |                            |
|------------------------------------------|----------------------------|
| Pokrivna širina                          | 1105                       |
| Skupna širina                            | 1195                       |
| Debelina pločevine                       | 0,50                       |
| Višina profila (standardna/nestandardna) | 43 / 38                    |
| Višina odtisa (standardna/nestandardna)  | 20 / 15                    |
| Dolžina modula (standardna/nestandardna) | 350 / 400                  |
| Dolžina kritine                          | min. 480 – maks. 8400      |
| Teže                                     | cca. 5,0 kg/m <sup>2</sup> |
| Dolžina prekritja pri delitvi kritine    | 130                        |



Pocinkano barvano MATT MARCEGAGLIA – Testa di Moro MATT – RAL 8028

|           |                                    |                |          |            |       |                        |             |
|-----------|------------------------------------|----------------|----------|------------|-------|------------------------|-------------|
| INDEKS    | SPREMEMBA                          | DATUM          | PODPIS   | KJG        | UNI 1 | Scan code for 3D model | QR          |
| OZN. MAT. | DIM.-POLIZD.                       | R.O.           | MASA kg  | MER.       |       |                        |             |
| POM. OPR. | SEST.                              | Ing. Kluska M. | STN      | OP.        | STN   | RAZVRS.ŠT.             | ŠT.POZICIJE |
| PREIZK.   | TEHNOL.                            | TEHNOL.        | STARASK. | ŠT.SK.     |       |                        |             |
| NAZIV     | Pločevinasta strešna kritina UNI 1 |                |          | Št. strani | UNI1  |                        |             |
|           |                                    |                |          |            |       |                        |             |

Kreirano: 07.03.2026 05:55:44

Tehnične spremembe pridržane

L – OPTIMALNA DOLŽINA KRITINE ZA MODUL 350 mm

| število modulov | neto dolžina | minimalna dolžina L | Interval za optimalno dolžino L | maksimalna dolžina L |
|-----------------|--------------|---------------------|---------------------------------|----------------------|
| 1               | 350          | 480                 | = < L =                         | 700                  |
| 2               | 700          | 830                 | = < L =                         | 1050                 |
| 3               | 1050         | 1180                | = < L =                         | 1400                 |
| 4               | 1400         | 1530                | = < L =                         | 1750                 |
| 5               | 1750         | 1880                | = < L =                         | 2100                 |
| 6               | 2100         | 2230                | = < L =                         | 2450                 |
| 7               | 2450         | 2580                | = < L =                         | 2800                 |
| 8               | 2800         | 2930                | = < L =                         | 3150                 |
| 9               | 3150         | 3280                | = < L =                         | 3500                 |
| 10              | 3500         | 3630                | = < L =                         | 3850                 |
| 11              | 3850         | 3980                | = < L =                         | 4200                 |
| 12              | 4200         | 4330                | = < L =                         | 4550                 |
| 13              | 4550         | 4680                | = < L =                         | 4900                 |
| 14              | 4900         | 5030                | = < L =                         | 5250                 |
| 15              | 5250         | 5380                | = < L =                         | 5600                 |
| 16              | 5600         | 5730                | = < L =                         | 5950                 |
| 17              | 5950         | 6080                | = < L =                         | 6300                 |
| 18              | 6300         | 6430                | = < L =                         | 6650                 |
| 19              | 6650         | 6780                | = < L =                         | 7000                 |
| 20              | 7000         | 7130                | = < L =                         | 7350                 |
| 21              | 7350         | 7480                | = < L =                         | 7700                 |
| 22              | 7700         | 7830                | = < L =                         | 8050                 |
| 23              | 8050         | 8180                | = < L =                         | 8400                 |

L – OPTIMALNA DOLŽINA KRITINE ZA MODUL 400 mm

| število modulov | neto dolžina | minimalna dolžina L | Interval za optimalno dolžino L | maksimalna dolžina L |
|-----------------|--------------|---------------------|---------------------------------|----------------------|
| 1               | 400          | 530                 | = < L =                         | 800                  |
| 2               | 800          | 930                 | = < L =                         | 1200                 |
| 3               | 1200         | 1330                | = < L =                         | 1600                 |
| 4               | 1600         | 1730                | = < L =                         | 2000                 |
| 5               | 2000         | 2130                | = < L =                         | 2400                 |
| 6               | 2400         | 2530                | = < L =                         | 2800                 |
| 7               | 2800         | 2930                | = < L =                         | 3200                 |
| 8               | 3200         | 3330                | = < L =                         | 3600                 |
| 9               | 3600         | 3730                | = < L =                         | 4000                 |
| 10              | 4000         | 4130                | = < L =                         | 4400                 |
| 11              | 4400         | 4530                | = < L =                         | 4800                 |
| 12              | 4800         | 4930                | = < L =                         | 5200                 |
| 13              | 5200         | 5330                | = < L =                         | 5600                 |
| 14              | 5600         | 5730                | = < L =                         | 6000                 |
| 15              | 6000         | 6130                | = < L =                         | 6400                 |
| 16              | 6400         | 6530                | = < L =                         | 6800                 |
| 17              | 6800         | 6930                | = < L =                         | 7200                 |
| 18              | 7200         | 7330                | = < L =                         | 7600                 |
| 19              | 7600         | 7730                | = < L =                         | 8000                 |
| 20              | 8000         | 8130                | = < L =                         | 8400                 |

L – optimalna dolžina mora biti iz proizvodnih razlogov vsaj enaka ali večja od vrednosti v levem stolpcu tabele. Minimalna dolžina po rezanju konca je 90 mm in maksimalna 360 mm.

L – optimalna dolžina mora biti iz proizvodnih razlogov vsaj enaka ali večja od vrednosti v levem stolpcu tabele. Minimalna dolžina po rezanju konca je 90 mm in maksimalna 310 mm.

