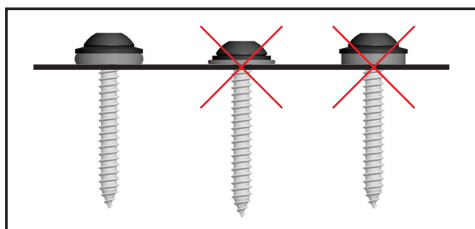
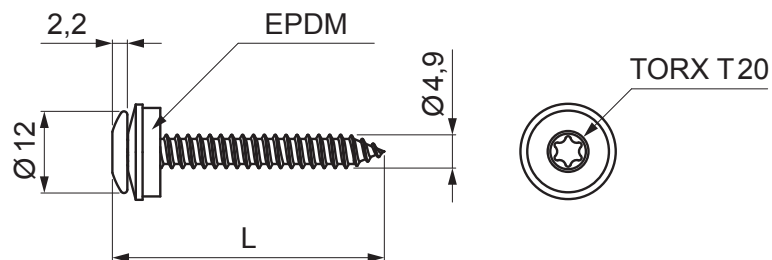


TEHNIČNI LIST

INOX VIJAK Z NAVOJEM

W-UNI NSZ



A B C

Pravilna nastavitve navora pri sidranju vijakov:

- A - pravilno nastavljen navor (ravna podložka, tesnilo pritisnjeno - po obodu rahlo zaobjeno)
- B - prevelik navor (tesnilo EPDM prekomerno deformirano, možnost razpoke in naslednja izguba tesnosti)
- C - premajhen navor (podložka s tesnilom EPDM nima zadostne sposobnosti tesnjenja)

EJOT® vijak za oblikovanje navoja JA3-LT - 4,9xL - E14 z lečasto glavo

Področje uporabe:

- pritrditev kovinskih profilov na lesene ali aluminijske nosilne konstrukcije ≤ 2 mm

Karakteristike:

- Nerjavno jeklo A2
- lečasta glava s tesnilno podložko, sijajna ali lakirana
- tesnilna podložka iz nerjavnega jekla
- tesnilna podložka predinstalirana

Tehnični parametri:

- zategovalni notranji nastavek T20



TM Inox barvano A2/A2 – Testa di Moro – RAL 8028

| | | | | | |
|----------------------|----------------|-------|------------|-------------|------------|
| INDEKS | SPREMEMBA | DATUM | PODPIS | | |
| | | | | | |
| OZN. MAT. | R.O. | | MASA kg | MER. | |
| DIM.-POLIZD. | | | | STN | RAZVRS.ŠT. |
| POM. OPR. | | | OP. | ŠT.POZICIJE | |
| SEST. | Ing. Kluska M. | | | | |
| PREIZK. | | | | | |
| TEHNOL. | TEHNOL. | | STARA SK. | ŠT.SK. | |
| NAZIV | | | Št. strani | | |
| Inox vijak z navojem | | | W-UNI NSZ | | |
| | | | Str. | | |

Kreirano: 05.06.2026 21:16:29

Tehnične spremembe pridržane

| Dimenzije [mm] | |
|--------------------|----|
| Nominalna velikost | L |
| 4,9x25 | 25 |
| 4,9x38 | 38 |
| 4,9x64 | 64 |