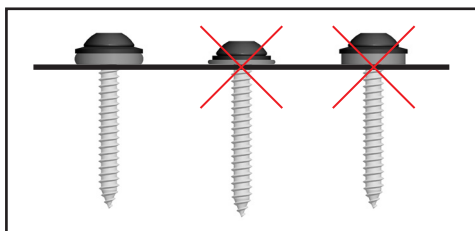
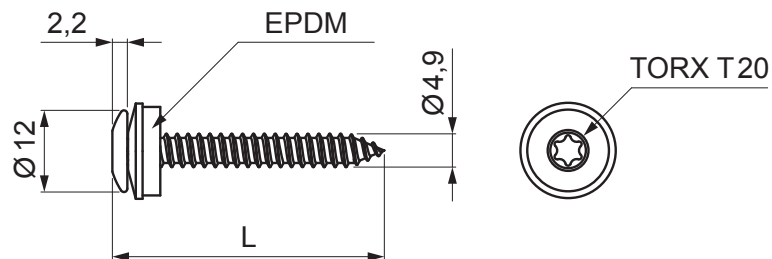


TEHNIČNI LIST

INOX VIJAK Z NAVOJEM

W-UNI NSZ



A B C

Pravilna nastavitve navora pri sidranju vijakov:

- A** - pravilno nastavljen navor (ravna podložka, tesnilo pritisnjeno - po obodu rahlo zaobjeno)
- B** - prevelik navor (tesnilo EPDM prekomerno deformirano, možnost razpoke in naslednja izguba tesnosti)
- C** - premajhen navor (podložka s tesnilom EPDM nima zadostne sposobnosti tesnjenja)

EJOT® vijak za oblikovanje navoja JA3-LT - 4,9xL - E14 z lečasto glavo

Področje uporabe:

- pritrditev kovinskih profilov na lesene ali aluminijske nosilne konstrukcije ≤ 2 mm

Karakteristike:

- Nerjavno jeklo A2
- lečasta glava s tesnilno podložko, sijajna ali lakirana
- tesnilna podložka iz nerjavnega jekla
- tesnilna podložka predinstalirana

Tehnični parametri:

- zategovalni notranji nastavek T20



TM Inox barvano A2/A2 – Testa di Moro – RAL 8028

INDEKS	SPREMEMBA	DATUM	PODPIS		
OZN. MAT.		R.O.	MASA kg	MER.	
DIM.-POLIZD.					
POM. OPR.			STN	RAZVRS.ŠT.	
SEST.	Ing. Kluska M.		OP.	ŠT.POZICIJE	
PREIZK.					
TEHNOL.	TEHNOL.		STARA SK.	ŠT.SK.	
NAZIV	Inox vijak z navojem		Št. strani	W-UNI NSZ	Str.

Kreirano: 21.04.2026 09:46:34

Tehnične spremembe pridržane

Dimenzije [mm]	
Nominalna velikost	L
4,9x25	25
4,9x38	38
4,9x64	64