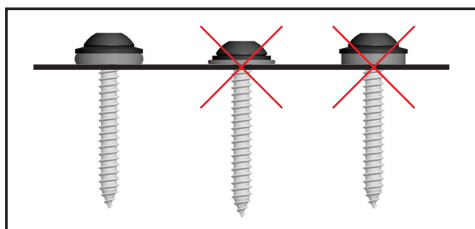
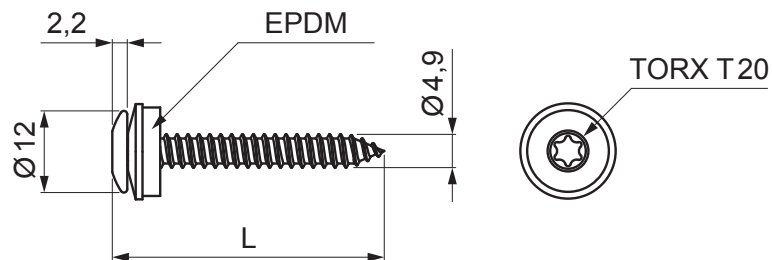


TEHNIČNI LIST

# INOX VIJAK Z NAVOJEM

# W-UNI NSZ



A B C

Pravilna nastavitve navora pri sidranju vijakov:

- A** - pravilno nastavljen navor (ravna podložka, tesnilo pritisnjeno - po obodu rahlo zaobjeno)
- B** - prevelik navor (tesnilo EPDM prekomerno deformirano, možnost razpoke in naslednja izguba tesnosti)
- C** - premajhen navor (podložka s tesnilom EPDM nima zadostne sposobnosti tesnjenja)

EJOT® vijak za oblikovanje navoja JA3-LT - 4,9xL - E14 z lečasto glavo

Področje uporabe:

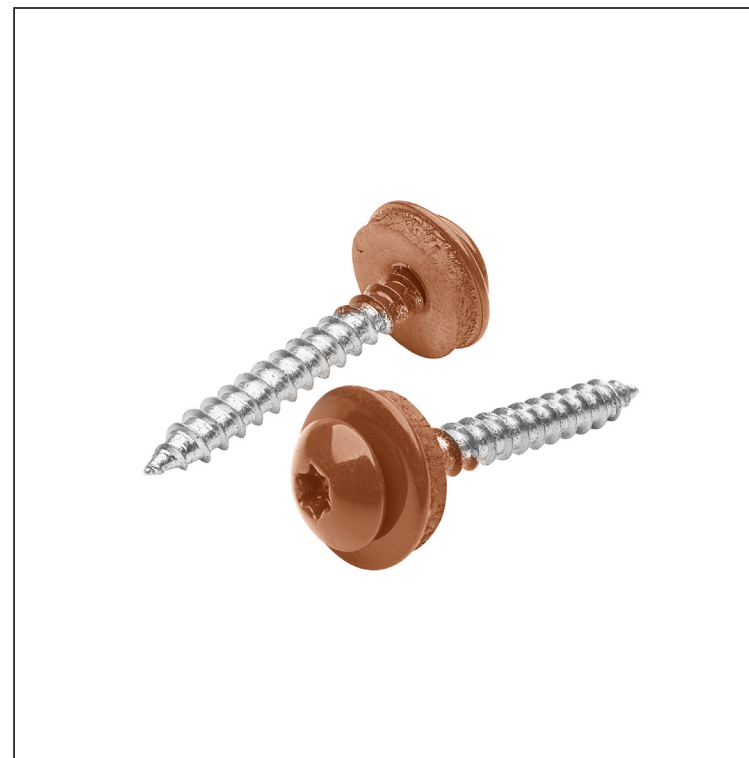
- pritrditev kovinskih profilov na lesene ali aluminijske nosilne konstrukcije ≤ 2 mm

Karakteristike:

- Nerjavno jeklo A2
- lečasta glava s tesnilno podložko, sijajna ali lakirana
- tesnilna podložka iz nerjavnega jekla
- tesnilna podložka predinstalirana

Tehnični parametri:

- zategovalni notranji nastavek T20



**MH** Inox barvano A2/A2 – Opečno rdeča – RAL 8004

INDEKS	SPREMEMBA	DATUM	PODPIS		
OZN. MAT.	R.O.		MASA kg	MER.	
DIM.-POLIZD.					
POM. OPR.			STN	RAZVRS.ŠT.	
SEST.	Ing. Kluska M.	OP.		ŠT.POZICIJE	
PREIZK.					
TEHNOL.	TEHNOL.	STARA SK.		ŠT.SK.	
NAZIV			Št. strani		
Inox vijak z navojem			W-UNI NSZ		
			Str.		

Kreirano: 21.04.2026 16:56:07

Tehnične spremembe pridržane

Dimenzije [mm]	
Nominalna velikost	L
4,9x25	25
4,9x38	38
4,9x64	64