

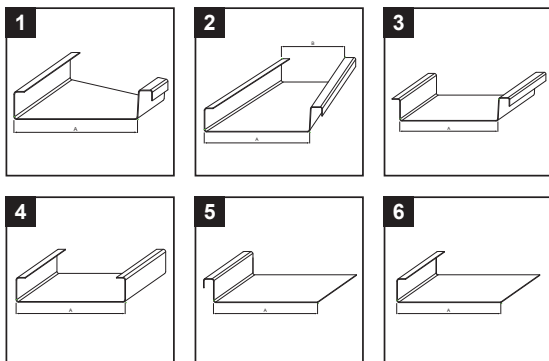
TEHNIČNI LIST

PROFILIRANJE MINI-PROF-PLUS

KNS-SCHLEBACH MPP



MOŽNOSTI PROFILOV:






OPIS:

Kompaktna naprava za izdelavo profilov dvojnega stoječega utora 25 iz prerezov, odrezanih dolžin ali neposredno iz zvitkov z elektromehansko dolžinsko merilno napravo z lestvico v centimetrih, z gnanim tračnim podajalnikom in ročnimi valjastimi škarjami za ročno izvedbo prečnih rezov.

Parametri obdelovane pločevine	
Debelina	TiZn – do 0,80 mm Cu – do 0,80 mm Al – do 0,80 mm Pzn – do 0,65 mm Inox – do 0,50 mm
Širina zvitkov min./maks.	240/850 mm
Proizvodna dolžina min.	500 mm
Parametri odvijanja AC	
Nosilnost	maks. 300 kg



Parametri in lastnosti profilirnega stroja	
Dolžina stroja	1600 mm
Širina stroja	1370 mm
Višina stroja	850 – 1050 mm
Višina vhoda pločevine	670 – 870 mm
Osna razdalja	170 – 780 mm
Hitrost profiliranja	8,5 m/min
Pogon stroja	230 V, 50 Hz, 1-fazni
Vhodna moč	1,1 kW
Teža	325 kg

INDEKS SPREMEMBA	DATUM	PODPIS	MASA kg	MER.	 
OZN. MAT.					
DIM.-POLIZD.					
POM. OPR.			STN	RAZVRS.ŠT.	
SEST.	Ing. Kluska M.		OP.	ŠT.POZICIJE	
PREIZK.					
TEHNOL.	TEHNOL.		STARA SK.	ŠT.SK.	
NAZIV	Profiliranje MINI-PROF-PLUS		KNS-SCHLEBACH MPP		Str. 
			Št. strani		

Kreirano: 05.06.2026 18:21:15

Tehnične spremembe pridržane