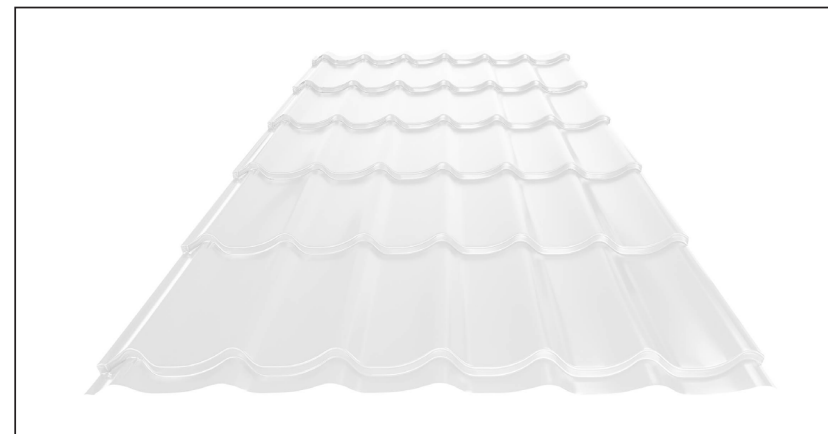
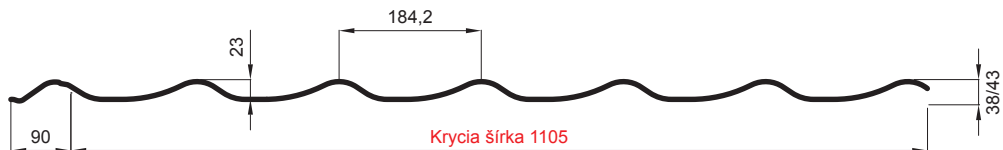


# TECHNICKÝ LIST

## STREŠNÁ KRYTINA UNI 1

# UNI1



L – OPTIMÁLNA DĹŽKA KRYTINY PRE MODUL 350 mm

Počet modulov	Čistá dĺžka	Minimálna dĺžka L	Interval pre optimálnu dĺžku L	Maximálna dĺžka L
1	350	480	= < L =	700
2	700	830	= < L =	1050
3	1050	1180	= < L =	1400
4	1400	1530	= < L =	1750
5	1750	1880	= < L =	2100
6	2100	2230	= < L =	2450
7	2450	2580	= < L =	2800
8	2800	2930	= < L =	3150
9	3150	3280	= < L =	3500
10	3500	3630	= < L =	3850
11	3850	3980	= < L =	4200
12	4200	4330	= < L =	4550
13	4550	4680	= < L =	4900
14	4900	5030	= < L =	5250
15	5250	5380	= < L =	5600
16	5600	5730	= < L =	5950
17	5950	6080	= < L =	6300
18	6300	6430	= < L =	6650
19	6650	6780	= < L =	7000
20	7000	7130	= < L =	7350
21	7350	7480	= < L =	7700
22	7700	7830	= < L =	8050
23	8050	8180	= < L =	8400

L – OPTIMÁLNA DĹŽKA KRYTINY PRE MODUL 400 mm

Počet modulov	Čistá dĺžka	Minimálna dĺžka L	Interval pre optimálnu dĺžku L	Maximálna dĺžka L
1	400	530	= < L =	800
2	800	930	= < L =	1200
3	1200	1330	= < L =	1600
4	1600	1730	= < L =	2000
5	2000	2130	= < L =	2400
6	2400	2530	= < L =	2800
7	2800	2930	= < L =	3200
8	3200	3330	= < L =	3600
9	3600	3730	= < L =	4000
10	4000	4130	= < L =	4400
11	4400	4530	= < L =	4800
12	4800	4930	= < L =	5200
13	5200	5330	= < L =	5600
14	5600	5730	= < L =	6000
15	6000	6130	= < L =	6400
16	6400	6530	= < L =	6800
17	6800	6930	= < L =	7200
18	7200	7330	= < L =	7600
19	7600	7730	= < L =	8000
20	8000	8130	= < L =	8400

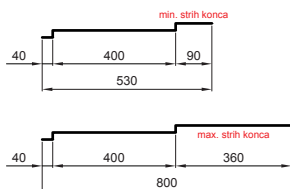
L – optimálna dĺžka musí byť z výrobných dôvodov minimálne rovná, alebo väčšia ako hodnota v ľavom stĺpci tabuľky. Minimálna dĺžka po strihu konca je 90 mm a maximálna 360 mm.

Technické parametre [v mm]	
Krycia šírka	1105
Celková šírka	1195
Hrúbka plechu	0,50 / 0,55 / 0,60
Výška profilu (standard/nestandard)	43 / 38
Výška prelisu (standard/nestandard)	20 / 15
Dĺžka modulu (standard/nestandard)	350 / 400
Dĺžka krytiny	min. 480 – max. 8400
Hmotnosť	cca. 5,0 kg/m <sup>2</sup>
Dĺžka preloženia pri delení krytín	130



**SB** Pozink lakovaný – Šedo biela – RAL 9002

L – optimálna dĺžka musí byť z výrobných dôvodov minimálne rovná, alebo väčšia ako hodnota v ľavom stĺpci tabuľky. Minimálna dĺžka po strihu konca je 90 mm a maximálna 310 mm.



INDEX	ZMENA	DATEM	PODPIŠ	KJG QUALITY®	UNI 1	Scan code for 3D model	QR
ZN. MAT.			T.O.	HMOTNOSŤ kg		MER.	
ROZM.–POLOT							
POM. ZAR.				STN		TR.Č.	
VYPR. Ing. Kluska M.				POZN.		Č.POZÍCIE	
PRESK.							
TECHNOL.			TECHNOL.	STARÝ V.		Č.V.	
NÁZOV			Strešná krytina UNI 1		UNI1		
			Počet listov		List		

Vytvorené: 22.04.2026 01:52:52

Technické zmeny vyhradené