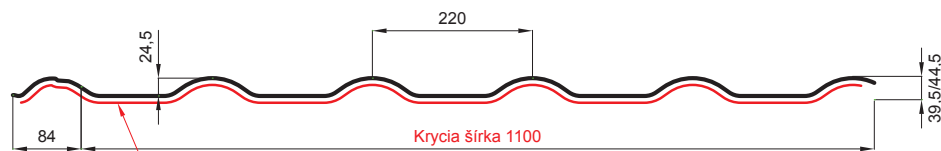


TECHNICKÝ LIST

# STREŠNÁ KRYTINA UNI 2 SQ (sound – aqua)

# UNI2-SQ



SQ = ANTIKONDENZAČNÝ A PROTIHLUKOVÝ FILC hr. 3 – 4 mm  
info: SQ (sound-zvuk, aqua-voda)

L – OPTIMÁLNA DĹŽKA KRYTINY PRE MODUL 350 mm

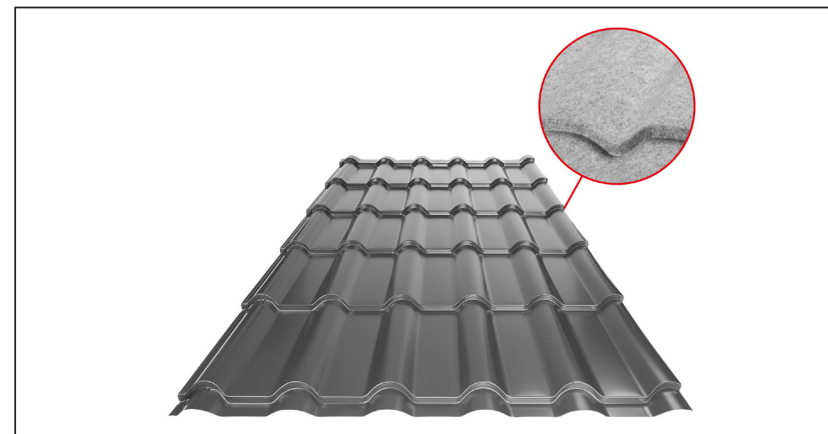
| Počet modulov | Čistá dĺžka | Minimálna dĺžka L | Interval pre optimálnu dĺžku L | Maximálna dĺžka L |
|---------------|-------------|-------------------|--------------------------------|-------------------|
| 1             | 350         | 480               | = < L =                        | 700               |
| 2             | 700         | 830               | = < L =                        | 1050              |
| 3             | 1050        | 1180              | = < L =                        | 1400              |
| 4             | 1400        | 1530              | = < L =                        | 1750              |
| 5             | 1750        | 1880              | = < L =                        | 2100              |
| 6             | 2100        | 2230              | = < L =                        | 2450              |
| 7             | 2450        | 2580              | = < L =                        | 2800              |
| 8             | 2800        | 2930              | = < L =                        | 3150              |
| 9             | 3150        | 3280              | = < L =                        | 3500              |
| 10            | 3500        | 3630              | = < L =                        | 3850              |
| 11            | 3850        | 3980              | = < L =                        | 4200              |
| 12            | 4200        | 4330              | = < L =                        | 4550              |
| 13            | 4550        | 4680              | = < L =                        | 4900              |
| 14            | 4900        | 5030              | = < L =                        | 5250              |
| 15            | 5250        | 5380              | = < L =                        | 5600              |
| 16            | 5600        | 5730              | = < L =                        | 5950              |
| 17            | 5950        | 6080              | = < L =                        | 6300              |
| 18            | 6300        | 6430              | = < L =                        | 6650              |
| 19            | 6650        | 6780              | = < L =                        | 7000              |
| 20            | 7000        | 7130              | = < L =                        | 7350              |
| 21            | 7350        | 7480              | = < L =                        | 7700              |
| 22            | 7700        | 7830              | = < L =                        | 8050              |
| 23            | 8050        | 8180              | = < L =                        | 8400              |

L – OPTIMÁLNA DĹŽKA KRYTINY PRE MODUL 400 mm

| Počet modulov | Čistá dĺžka | Minimálna dĺžka L | Interval pre optimálnu dĺžku L | Maximálna dĺžka L |
|---------------|-------------|-------------------|--------------------------------|-------------------|
| 1             | 400         | 530               | = < L =                        | 800               |
| 2             | 800         | 930               | = < L =                        | 1200              |
| 3             | 1200        | 1330              | = < L =                        | 1600              |
| 4             | 1600        | 1730              | = < L =                        | 2000              |
| 5             | 2000        | 2130              | = < L =                        | 2400              |
| 6             | 2400        | 2530              | = < L =                        | 2800              |
| 7             | 2800        | 2930              | = < L =                        | 3200              |
| 8             | 3200        | 3330              | = < L =                        | 3600              |
| 9             | 3600        | 3730              | = < L =                        | 4000              |
| 10            | 4000        | 4130              | = < L =                        | 4400              |
| 11            | 4400        | 4530              | = < L =                        | 4800              |
| 12            | 4800        | 4930              | = < L =                        | 5200              |
| 13            | 5200        | 5330              | = < L =                        | 5600              |
| 14            | 5600        | 5730              | = < L =                        | 6000              |
| 15            | 6000        | 6130              | = < L =                        | 6400              |
| 16            | 6400        | 6530              | = < L =                        | 6800              |
| 17            | 6800        | 6930              | = < L =                        | 7200              |
| 18            | 7200        | 7330              | = < L =                        | 7600              |
| 19            | 7600        | 7730              | = < L =                        | 8000              |
| 20            | 8000        | 8130              | = < L =                        | 8400              |

L – optimálna dĺžka musí byť z výrobných dôvodov minimálne rovná, alebo väčšia ako hodnota v ľavom stĺpci tabuľky. Minimálna dĺžka po strihu konca je 90 mm a maximálna 360 mm.

L – optimálna dĺžka musí byť z výrobných dôvodov minimálne rovná, alebo väčšia ako hodnota v ľavom stĺpci tabuľky. Minimálna dĺžka po strihu konca je 90 mm a maximálna 310 mm.



| Technické parametre [v mm]          |                            |
|-------------------------------------|----------------------------|
| Krycia šírka                        | 1100                       |
| Celková šírka                       | 1184                       |
| Hrúbka plechu                       | 0,50 / 0,55 / 0,60         |
| Výška profilu (standard/nestandard) | 44,5 / 39,5                |
| Výška prelisu (standard/nestandard) | 20 / 15                    |
| Dĺžka modulu (standard/nestandard)  | 350 / 400                  |
| Dĺžka krytiny                       | min. 480 – max. 8400       |
| Hmotnosť                            | cca. 5,0 kg/m <sup>2</sup> |
| Dĺžka preloženia pri delení krytín  | 130                        |



**AN** Pozink lakovaný – Antracit – RAL 7016

| INDEX                                      | ZMENA | DATEM | PODPIS   | KJG          | UNI 2     | Scan code for 3D model |
|--|-------|-------|----------|--------------|-----------|------------------------|
| ZN. MAT.                                   |       |       | T.O.     | HMOTNOSŤ kg  | MER.      |                        |
| ROZM.–POLOT                                |       |       |          |              |           |                        |
| POM. ZAR.                                  |       |       |          | STN          | TR.Č.     |                        |
| VYPR. Ing. Kluska M.                       |       |       |          | POZN.        | Č.POZÍCIE |                        |
| PRESK.                                     |       |       |          |              |           |                        |
| TECHNOL.                                   |       |       | TECHNOL. | STARÝ V.     | Č.V.      |                        |
| NÁZOV                                      |       |       |          | UNI2-SQ      |           |                        |
| Strešná krytina<br>UNI 2 SQ (sound – aqua) |       |       |          | Počet listov |           | List                   |

Vytvorené: 21.04.2026 17:41:13

Technické zmeny vyhradené