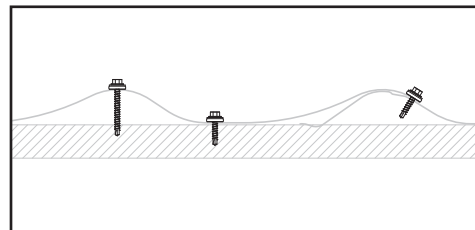
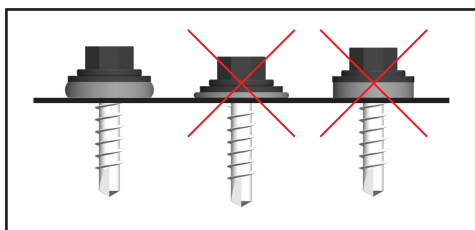
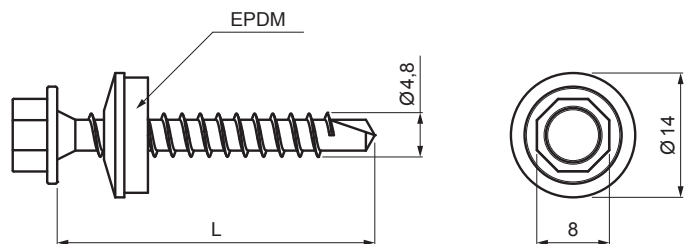


TECHNICKÝ LIST

POZINKOVANÁ SKRUTKA FARMÁRSKA

UNI-FSK



Správne nastavenie ťahovacieho momentu pri ukotvení skrutiek:

- A** - správne nastavený ťahovací moment (rovná podložka, tesnenie stlačené - po obvode mierne zaoblené)
- B** - veľký ťahovací moment (tesnenie EPDM nadmerne deformované, možnosť prasknutia a následná strata tesnosti)
- C** - malý ťahovací moment (podložka s tesnením EPDM nemá dostatočnú tesniacu schopnosť)

Miesto použitia:

- A** - použitie na vrchnej časti vlny
- B** - použitie na spodnej časti plechu
- C** - použitie na spojenie plech - plech

OC Pozink lakovaný – Ocelevo červená – RAL 3009

INDEX	ZMENA	DATE	PODPIS	KJG QUALITY®	Scan code for 3D model	
ZN. MAT.	ROZM.-POLOT	T.O.	HMOTNOŠŤ kg			
POM. ZAR.	VYPR. Ing. Kluska M.	POZN.	STN	TR.Č.		
PRESK.	TECHNOL.	TECHNOL.	STARÝ V.	Č.V.		
NÁZOV	Pozinkovaná skrutka farmárska		Počet listov	UNI-FSK	List	

Vytvorené: 07.03.2026 11:28:16

Technické zmeny vyhradené

Rozmery [mm]	
Menovitá veľkosť	L
4,8 x 20	20
4,8 x 35	35
4,8 x 60	60