

TECHNICKÝ LIST

POZINKOVANÁ SKRUTKA FARMÁRSKA

UNI-FSK



Správne nastavenie ťahovacieho momentu pri ukotvení skrutiek:

- A** - správne nastavený ťahovací moment (rovná podložka, tesnenie stlačené - po obvode mierne zaoblené)
- B** - veľký ťahovací moment (tesnenie EPDM nadmerne deformované, možnosť prasknutia a následná strata tesnosti)
- C** - malý ťahovací moment (podložka s tesnením EPDM nemá dostatočnú tesniacu schopnosť)

Miesto použitia:

- A** - použitie na vrchnej časti vlny
- B** - použitie na spodnej časti plechu
- C** - použitie na spojenie plech - plech

MM Pozink lakovaný – Metalická medená – RAL extra

INDEX	ZMENA	DATEM	PODPIS	KJG QUALITY®	Scan code for 3D model	
ZN. MAT.						
ROZM.-POLOT						
POM. ZAR.					STN	TR.Č.
VYPR.	Ing. Kluska M.				POZN.	Č.POZÍCIE
PRESK.						
TECHNOL.		TECHNOL.			STARÝ V.	Č.V.
NÁZOV	Pozinkovaná skrutka farmárska			Počet listov	UNI-FSK	

Vytvorené: 07.06.2026 11:18:46

Technické zmeny vyhradené

Rozmery [mm]	
Menovitá veľkosť	L
4,8 x 20	20
4,8 x 35	35
4,8 x 60	60