

TECHNICKÝ LIST

POZINKOVANÁ SKRUTKA FARMÁRSKA

UNI-FSK



Správne nastavenie ťahovacieho momentu pri ukotvení skrutiek:

- A** - správne nastavený ťahovací moment (rovná podložka, tesnenie stlačené - po obvode mierne zaoblené)
- B** - veľký ťahovací moment (tesnenie EPDM nadmerne deformované, možnosť prasknutia a následná strata tesnosti)
- C** - malý ťahovací moment (podložka s tesnením EPDM nemá dostatočnú tesniacu schopnosť)

Miesto použitia:

- A** - použitie na vrchnej časti vlny
- B** - použitie na spodnej časti plechu
- C** - použitie na spojenie plech - plech

MM Pozink lakovaný – Metalická medená – RAL extra

INDEX	ZMENA	DATEM	PODPIS	KJG QUALITY®	Scan code for 3D model	
ZN. MAT.	T.O.		HMOTNOSŤ kg			
ROZM.-POLOT			STN	TR.Č.		
POM. ZAR.	Ing. Kluska M.		POZN.	Č.POZÍCIE		
VYPR.			STARÝ V.	Č.V.		
PRESK.		TECHNOL.				
TECHNOL.						
NÁZOV	Pozinkovaná skrutka farmárska		Počet listov	UNI-FSK	List	

Vytvorené: 21.04.2026 18:11:06

Technické zmeny vyhradené

Rozmery [mm]	
Menovitá veľkosť	L
4,8 x 20	20
4,8 x 35	35
4,8 x 60	60