

TECHNICKÝ LIST

# POZINKOVANÁ SKRUTKA FARMÁRSKA

# UNI-FSK



Správne nastavenie ťahovacieho momentu pri ukotvení skrutiek:

- A** - správne nastavený ťahovací moment (rovná podložka, tesnenie stlačené - po obvode mierne zaoblené)
- B** - veľký ťahovací moment (tesnenie EPDM nadmerne deformované, možnosť prasknutia a následná strata tesnosti)
- C** - malý ťahovací moment (podložka s tesnením EPDM nemá dostatočnú tesniacu schopnosť)

Miesto použitia:

- A** - použitie na vrchnej časti vlny
- B** - použitie na spodnej časti plechu
- C** - použitie na spojení plech - plech

**BHT** Pozink lakovaný – Bielo hliníková tmavá – RAL 9007

|                               |                |          |             |              |              |
|-------------------------------|----------------|----------|-------------|--------------|--------------|
| INDEX                         | ZMENA          | DATE     | PODPIS      |              |              |
| ZN. MAT.                      | T.O.           |          | HMOTNOSŤ kg |              |              |
| ROZM.-POLOT                   |                |          |             | STN          | TR.Č.        |
| VYPR.                         | Ing. Kluska M. |          | POZN.       | Č.POZÍCIE    |              |
| PRESK.                        |                |          | STARÝ V.    | Č.V.         |              |
| TECHNOL.                      |                | TECHNOL. |             |              |              |
| NÁZOV                         |                |          |             | Počet listov | UNI-FSK List |
| Pozinkovaná skrutka farmárska |                |          |             |              |              |

Vytvorené: 21.04.2026 22:06:43

Technické zmeny vyhradené

| Rozmery [mm]     |    |
|------------------|----|
| Menovitá veľkosť | L  |
| 4,8 x 20         | 20 |
| 4,8 x 35         | 35 |
| 4,8 x 60         | 60 |