

TECHNICKÝ LIST

POZINKOVANÁ SKRUTKA FARMÁRSKA

UNI-FSK



A B C



A B C

Správne nastavenie ťahovacieho momentu pri ukotvení skrutiek:

- A - správne nastavený ťahovací moment (rovná podložka, tesnenie stlačené - po obvode mierne zaoblené)
- B - veľký ťahovací moment (tesnenie EPDM nadmerne deformované, možnosť prasknutia a následná strata tesnosti)
- C - malý ťahovací moment (podložka s tesnením EPDM nemá dostatočnú tesniacu schopnosť)

Miesto použitia:

- A - použitie na vrchnej časti vlny
- B - použitie na spodnej časti plechu
- C - použitie na spojenie plech - plech

MZ Pozink lakovaný – Machovo zelená – RAL 6005

Rozmery [mm]	
Menovitá veľkosť	L
4,8 x 20	20
4,8 x 35	35
4,8 x 60	60

INDEX	ZMENA	DATE	PODPIS		
ZN. MAT.		T.O.			
ROZM.-POLOT				STN	TR.Č.
POM. ZAR.				POZN.	Č.POZÍCIE
VYPR.	Ing. Kluska M.			STARÝ V.	Č.V.
PRESK.					
TECHNOL.	TECHNOL.				
NÁZOV	Pozinkovaná skrutka farmárska			Počet listov	UNI-FSK
					List

Vytvorené: 05.06.2026 19:49:45

Technické zmeny vyhradené