

TECHNICKÝ LIST

POZINKOVANÁ SKRUTKA FARMÁRSKA

UNI-FSK



Správne nastavenie ťahovacieho momentu pri ukotvení skrutiek:

- A** - správne nastavený ťahovací moment (rovná podložka, tesnenie stlačené - po obvode mierne zaoblené)
- B** - veľký ťahovací moment (tesnenie EPDM nadmerne deformované, možnosť prasknutia a následná strata tesnosti)
- C** - malý ťahovací moment (podložka s tesnením EPDM nemá dostatočnú tesniacu schopnosť)

Miesto použitia:

- A** - použitie na vrchnej časti vlny
- B** - použitie na spodnej časti plechu
- C** - použitie na spojení plech - plech

MOT Pozink lakovaný – Tmavo modrá – RAL 5010

INDEX	ZMENA	DATE	PODPIS	KJG QUALITY®	Scan code for 3D model	
ZN. MAT.	ROZM.-POLOT	T.O.	HMOTNOSŤ kg			
POM. ZAR.	VYPR. Ing. Kluska M.	POZN.	STN	TR.Č.		
PRESK.	TECHNOL.	TECHNOL.	STARÝ V.	Č.V.		
NÁZOV	Pozinkovaná skrutka farmárska			Počet listov	UNI-FSK	List

Vytvorené: 22.04.2026 01:14:31

Technické zmeny vyhradené

Rozmery [mm]	
Menovitá veľkosť	L
4,8 x 20	20
4,8 x 35	35
4,8 x 60	60