

TECHNICKÝ LIST

POZINKOVANÁ SKRUTKA FARMÁRSKA

UNI-FSK



Správne nastavenie ťahovacieho momentu pri ukotvení skrutiek:

- A** - správne nastavený ťahovací moment (rovná podložka, tesnenie stlačené - po obvode mierne zaoblené)
- B** - veľký ťahovací moment (tesnenie EPDM nadmerne deformované, možnosť prasknutia a následná strata tesnosti)
- C** - malý ťahovací moment (podložka s tesnením EPDM nemá dostatočnú tesniacu schopnosť)

Miesto použitia:

- A** - použitie na vrchnej časti vlny
- B** - použitie na spodnej časti plechu
- C** - použitie na spojenie plech - plech

B Pozink lakovaný – Biela – RAL 9010

| Rozmery [mm] | |
|------------------|----|
| Menovitá veľkosť | L |
| 4,8 x 20 | 20 |
| 4,8 x 35 | 35 |
| 4,8 x 60 | 60 |

| | | | | | |
|-----------|-------------------------------|----------|--------------|-----------|------|
| INDEX | ZMENA | DATE | PODPIS | | |
| ZN. MAT. | ROZM.-POLOT | T.O. | HMOTNOSŤ kg | | |
| POM. ZAR. | VYPR. Ing. Kluska M. | POZN. | STN | TR.Č. | |
| PRESK. | TECHNOL. | TECHNOL. | STARÝ V. | Č.POZÍCIE | |
| NÁZOV | Pozinkovaná skrutka farmárska | | STARÝ V. | Č.V. | |
| | | | Počet listov | UNI-FSK | List |

Vytvorené: 05.06.2026 03:55:25

Technické zmeny vyhradené