

TECHNICKÝ LIST

POZINKOVANÁ SKRUTKA FARMÁRSKA

UNI-FSK






Správne nastavenie ťahovacieho momentu pri ukotvení skrutiek:

- A** - správne nastavený ťahovací moment (rovná podložka, tesnenie stlačené - po obvode mierne zaoblené)
- B** - veľký ťahovací moment (tesnenie EPDM nadmerne deformované, možnosť prasknutia a následná strata tesnosti)
- C** - malý ťahovací moment (podložka s tesnením EPDM nemá dostatočnú tesniacu schopnosť)

Miesto použitia:

- A** - použitie na vrchnej časti vlny
- B** - použitie na spodnej časti plechu
- C** - použitie na spojenie plech - plech

LS Pozink lakovaný – Ľahko šedá – RAL 7035

INDEX	ZMENA	DATE	PODPIS	 
ZN. MAT.		T.O.	HMOTNOŠŤ kg	
ROZM.-POLOT				
POM. ZAR.		STN		TR.Č.
VYPR.	Ing. Kluska M.	POZN.		Č.POZÍCIE
PRESK.				
TECHNOL.	TECHNOL.	STARÝ V.		Č.V.
NÁZOV		UNI-FSK		
Pozinkovaná skrutka farmárska		Počet listov		List 

Vytvorené: 21.04.2026 19:11:53

Technické zmeny vyhradené

Rozmery [mm]	
Menovitá veľkosť	L
4,8 x 20	20
4,8 x 35	35
4,8 x 60	60