

TECHNICKÝ LIST

POZINKOVANÁ SKRUTKA FARMÁRSKA

UNI-FSK





Správne nastavenie ťahovacieho momentu pri ukotvení skrutiek:

- A** - správne nastavený ťahovací moment (rovná podložka, tesnenie stlačené - po obvode mierne zaoblené)
- B** - veľký ťahovací moment (tesnenie EPDM nadmerne deformované, možnosť prasknutia a následná strata tesnosti)
- C** - malý ťahovací moment (podložka s tesnením EPDM nemá dostatočnú tesniacu schopnosť)

Miesto použitia:

- A** - použitie na vrchnej časti vlny
- B** - použitie na spodnej časti plechu
- C** - použitie na spojenie plech - plech

SK Pozink lakovaný – Slonová kosť – RAL 1015

INDEX	ZMENA	DATEM	PODPIS	 	
ZN. MAT.		T.O.			HMOTNOSŤ kg
ROZM.-POLOT				STN	TR.Č.
VYPR.	Ing. Kluska M.			POZN.	Č.POZÍCIE
PRESK.				STARÝ V.	Č.V.
TECHNOL.		TECHNOL.			
NÁZOV				UNI-FSK	
Pozinkovaná skrutka farmárska				Počet listov	List

Vytvorené: 04.06.2026 06:51:13

Technické zmeny vyhradené

Rozmery [mm]	
Menovitá veľkosť	L
4,8 x 20	20
4,8 x 35	35
4,8 x 60	60