

TECHNICKÝ LIST

POZINKOVANÁ SKRUTKA FARMÁRSKA

UNI-FSK



A B C



A B C

Správne nastavenie ťahovacieho momentu pri ukotvení skrutiek:

- A - správne nastavený ťahovací moment (rovná podložka, tesnenie stlačené - po obvode mierne zaoblené)
- B - veľký ťahovací moment (tesnenie EPDM nadmerne deformované, možnosť prasknutia a následná strata tesnosti)
- C - malý ťahovací moment (podložka s tesnením EPDM nemá dostatočnú tesniacu schopnosť)

Miesto použitia:

- A - použitie na vrchnej časti vlny
- B - použitie na spodnej časti plechu
- C - použitie na spojenie plech - plech

RC Pozink lakovaný – Rally červená – RAL 3020

INDEX	ZMENA	DATE	PODPIS	KJG QUALITY®	Scan code for 3D model	
ZN. MAT.	T.O.		HMOTNOSŤ kg			
ROZM.-POLOT				STN	TR.Č.	
VYPR.	Ing. Kluska M.		POZN.	Č.POZÍCIE		
PRESK.				STARÝ V.	Č.V.	
TECHNOL.			TECHNOL.			
NÁZOV				UNI-FSK		
Pozinkovaná skrutka farmárska				Počet listov	List	

Vytvorené: 21.04.2026 15:51:47

Technické zmeny vyhradené

Rozmery [mm]	
Menovitá veľkosť	L
4,8 x 20	20
4,8 x 35	35
4,8 x 60	60