

TECHNICKÝ LIST

POZINKOVANÁ SKRUTKA FARMÁRSKA

UNI-FSK



A B C



A B C

Správne nastavenie ťahovacieho momentu pri ukotvení skrutiek:

- A - správne nastavený ťahovací moment (rovná podložka, tesnenie stlačené - po obvode mierne zaoblené)
- B - veľký ťahovací moment (tesnenie EPDM nadmerne deformované, možnosť prasknutia a následná strata tesnosti)
- C - malý ťahovací moment (podložka s tesnením EPDM nemá dostatočnú tesniacu schopnosť)

Miesto použitia:

- A - použitie na vrchnej časti vlny
- B - použitie na spodnej časti plechu
- C - použitie na spojenie plech - plech

RC Pozink lakovaný – Rally červená – RAL 3020

INDEX	ZMENA	DATE	PODPIS				
ZN. MAT.						T.O.	HMOTNOSŤ kg
ROZM.-POLOT							
POM. ZAR.					STN	TR.Č.	
VYPR.	Ing. Kluska M.				POZN.	Č.POZÍCIE	
PRESK.							
TECHNOL.		TECHNOL.			STARÝ V.	Č.V.	
NÁZOV	Pozinkovaná skrutka farmárska			Počet listov	UNI-FSK		List

Rozmery [mm]	
Menovitá veľkosť	L
4,8 x 20	20
4,8 x 35	35
4,8 x 60	60

Vytvorené: 07.06.2026 02:14:59

Technické zmeny vyhradené