

TECHNICKÝ LIST

POZINKOVANÁ SKRUTKA SAMOVRTNÁ GT5

UNI-GT 5



Technické parametre:



Správne nastavenie ťahovacieho momentu pri ukotvení skrutiek:

- A** - správne nastavený ťahovací moment (rovná podložka, tesnenie stlačené - po obvode mierne zaoblené)
- B** - veľký ťahovací moment (tesnenie EPDM nadmerne deformované, možnosť prasknutia a následná strata tesnosti)
- C** - malý ťahovací moment (podložka s tesnením EPDM nemá dostatočnú tesniacu schopnosť)

Použitie:

- samovrtné skrutky pre upevnenie profilovaných konštrukčných oceľových plechov na tenkostenné oceľové konštrukcie

P Pozink – Natur

Rozmery [mm]	
Menovitá veľkosť	L
5,5x 19	19
5,5x 25	25
5,5x 32	32

INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS				
ZN. MAT.						T.O.	HMOTNOSŤ kg
ROZM.-POLOT							
POM. ZAR.					STN		TR.Č.
VYPR.	Ing. Kluska M.				POZN.		Č.POZÍCIE
PRESK.							
TECHNOL.	TECHNOL.				STARÝ V.		Č.V.
NÁZOV	Pozinkovaná skrutka samovrtná GT5				Počet listov	UNI-GT 5	List

Vytvorené: 21.04.2026 20:27:41

Technické zmeny vyhradené