

TECHNICKÝ LIST

POZINKOVANÁ SKRUTKA SAMOVRTNÁ GT5

UNI-GT 5



Technické parametre:



Správne nastavenie uťahovacieho momentu pri ukotvení skrutiek:

- A - správne nastavený uťahovací moment (rovná podložka, tesnenie stlačené - po obvode mierne zaoblené)
- B - veľký uťahovací moment (tesnenie EPDM nadmerne deformované, možnosť prasknutia a následná strata tesnosti)
- C - malý uťahovací moment (podložka s tesnením EPDM nemá dostatočnú tesniacu schopnosť)

Použitie:

- samovrtné skrutky pre upevnenie profilovaných konštrukčných oceľových plechov na tenkostenné oceľové konštrukcie

TM Pozink lakovaný – Testa di Moro – RAL 8028

INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS	KJG QUALITY®	Scan code for 3D model	
ZN. MAT.		T.O.	HMOTNOSŤ kg			
ROZM.-POLOT						
POM. ZAR.			STN	TR.Č.		
VYPR.	Ing. Kluska M.		POZN.	Č.POZÍCIE		
PRESK.						
TECHNOL.	TECHNOL.		STARÝ V.	Č.V.		
NÁZOV	Pozinkovaná skrutka samovrtná GT5			Počet listov	UNI-GT 5	List

Vytvorené: 05.06.2026 21:16:37

Technické zmeny vyhradené

Rozmery [mm]	
Menovitá veľkosť	L
5,5x19	19
5,5x25	25
5,5x32	32