

TECHNICKÝ LIST

POZINKOVANÁ SKRUTKA SAMOVRTNÁ GT5

UNI-GT 5



Technické parametre:



Správne nastavenie uťahovacieho momentu pri ukotvení skrutiek:

- A - správne nastavený uťahovací moment (rovná podložka, tesnenie stlačené - po obvode mierne zaoblené)
- B - veľký uťahovací moment (tesnenie EPDM nadmerne deformované, možnosť prasknutia a následná strata tesnosti)
- C - malý uťahovací moment (podložka s tesnením EPDM nemá dostatočnú tesniacu schopnosť)

Použitie:

- samovrtné skrutky pre upevnenie profilovaných konštrukčných oceľových plechov na tenkostenné oceľové konštrukcie

AN Pozink lakovaný – Antracit – RAL 7016

Rozmery [mm]	
Menovitá veľkosť	L
5,5x 19	19
5,5x 25	25
5,5x 32	32

INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS		
ZN. MAT.		T.O.			
ROZM.-POLOT				STN	TR.Č.
POM. ZAR.				POZN.	Č.POZÍCIE
VYPR. Ing. Kluska M.				STARÝ V.	Č.V.
PRESK.					
TECHNOL.	TECHNOL.				
NÁZOV	Pozinkovaná skrutka samovrtná GT5			Počet listov	UNI-GT 5

Vytvorené: 20.04.2026 09:31:11

Technické zmeny vyhradené