

TECHNICKÝ LIST

# POZINKOVANÁ SKRUTKA SAMOVRTNÁ GT5

# UNI-GT 5



Technické parametre:



Správne nastavenie uťahovacieho momentu pri ukotvení skrutiek:

- A - správne nastavený uťahovací moment (rovná podložka, tesnenie stlačené - po obvode mierne zaoblené)
- B - veľký uťahovací moment (tesnenie EPDM nadmerne deformované, možnosť prasknutia a následná strata tesnosti)
- C - malý uťahovací moment (podložka s tesnením EPDM nemá dostatočnú tesniacu schopnosť)

Použitie:

- samovrtné skrutky pre upevnenie profilovaných konštrukčných oceľových plechov na tenkostenné oceľové konštrukcie

**IC** Pozink lakovaný – Intenzívna čierna – RAL 9005

Rozmery [mm]	
Menovitá veľkosť	L
5,5x19	19
5,5x25	25
5,5x32	32

INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS	<b>KJG</b> QUALITY®	Scan code for 3D model	
ZN. MAT.		T.O.	HMOTNOSŤ kg			
ROZM.-POLOT				STN	TR.Č.	
POM. ZAR.				POZN.	Č.POZÍCIE	
VYPR. Ing. Kluska M.				STARÝ V.	Č.V.	
PRESK.						
TECHNOL.	TECHNOL.					
NÁZOV	Pozinkovaná skrutka samovrtná GT5			Počet listov	UNI-GT 5	List

Vytvorené: 06.06.2026 10:51:58

Technické zmeny vyhradené