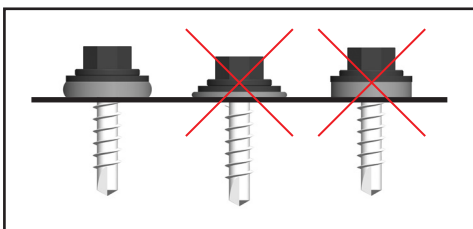


TECHNICKÝ LIST

POZINKOVANÁ SKRUTKA SAMOVRTNÁ GT5

UNI-GT 5



Technické parametre:



Správne nastavenie uťahovacieho momentu pri ukotvení skrutiek:

- A - správne nastavený uťahovací moment (rovná podložka, tesnenie stlačené - po obvode mierne zaoblené)
- B - veľký uťahovací moment (tesnenie EPDM nadmerne deformované, možnosť prasknutia a následná strata tesnosti)
- C - malý uťahovací moment (podložka s tesnením EPDM nemá dostatočnú tesniacu schopnosť)

Použitie:

- samovrtné skrutky pre upevnenie profilovaných konštrukčných oceľových plechov na tenkostenné oceľové konštrukcie

OC Pozink lakovaný – Oceľovo červená – RAL 3009

Rozmery [mm]	
Menovitá veľkosť	L
5,5x 19	19
5,5x 25	25
5,5x 32	32

INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS	KJG QUALITY®	Scan code for 3D model
ZN. MAT.	T.O.		HMOTNOSŤ kg		
ROZM.-POLOT			STN	TR.Č.	
POM. ZAR.	POZN.		Č.POZÍCIE		
VYPR. Ing. Kluska M.	STARÝ V.		Č.V.		
PRESK.	TECHNOL.	NÁZOV		UNI-GT 5	
Pozinkovaná skrutka samovrtná GT5			Počet listov	List	

Vytvorené: 20.04.2026 22:25:27

Technické zmeny vyhradené