

TECHNICKÝ LIST

POZINKOVANÁ SKRUTKA SAMOVRTNÁ GT5

UNI-GT 5



Technické parametre:



Správne nastavenie uťahovacieho momentu pri ukotvení skrutiek:

- A - správne nastavený uťahovací moment (rovná podložka, tesnenie stlačené - po obvode mierne zaoblené)
- B - veľký uťahovací moment (tesnenie EPDM nadmerne deformované, možnosť prasknutia a následná strata tesnosti)
- C - malý uťahovací moment (podložka s tesnením EPDM nemá dostatočnú tesniacu schopnosť)

Použitie:

- samovrtné skrutky pre upevnenie profilovaných konštrukčných oceľových plechov na tenkostenné oceľové konštrukcie

SB Pozink lakovaný – Šedo biela – RAL 9002

INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS				
ZN. MAT.						T.O.	HMOTNOSŤ kg
ROZM.-POLOT							
POM. ZAR.					STN		TR.Č.
VYPR.	Ing. Kluska M.				POZN.		Č.POZÍCIE
PRESK.							
TECHNOL.	TECHNOL.				STARÝ V.		Č.V.
NÁZOV	Pozinkovaná skrutka samovrtná GT5				Počet listov	UNI-GT 5	List

Vytvorené: 06.06.2026 14:09:00

Technické zmeny vyhradené

Rozmery [mm]	
Menovitá veľkosť	L
5,5x19	19
5,5x25	25
5,5x32	32