

TECHNICKÝ LIST

POZINKOVANÁ SKRUTKA SAMOVRTNÁ GT5

UNI-GT 5



Technické parametre:



Správne nastavenie ťahovacieho momentu pri ukotvení skrutiek:

- A - správne nastavený ťahovací moment (rovná podložka, tesnenie stlačené - po obvode mierne zaoblené)
- B - veľký ťahovací moment (tesnenie EPDM nadmerne deformované, možnosť prasknutia a následná strata tesnosti)
- C - malý ťahovací moment (podložka s tesnením EPDM nemá dostatočnú tesniacu schopnosť)

Použitie:

- samovrtné skrutky pre upevnenie profilovaných konštrukčných oceľových plechov na tenkostenné oceľové konštrukcie

BH Pozink lakovaný – Bielo hliníková – RAL 9006

Rozmery [mm]	
Menovitá veľkosť	L
5,5x19	19
5,5x25	25
5,5x32	32

INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS		
ZN. MAT.		T.O.			
ROZM.-POLOT				STN	TR.Č.
POM. ZAR.				POZN.	Č.POZÍCIE
VYPR. Ing. Kluska M.				STARÝ V.	Č.V.
PRESK.					
TECHNOL.	TECHNOL.				
NÁZOV	Pozinkovaná skrutka samovrtná GT5			Počet listov	UNI-GT 5

Vytvorené: 07.06.2026 03:12:18

Technické zmeny vyhradené