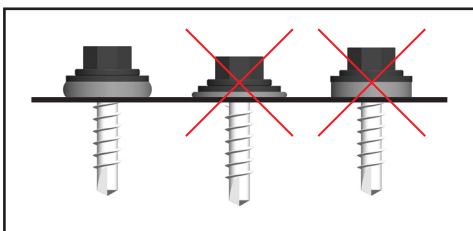


TECHNICKÝ LIST

POZINKOVANÁ SKRUTKA SAMOVRTNÁ GT5

UNI-GT 5

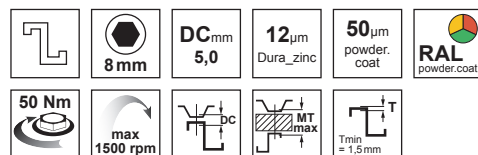


A B C

Správne nastavenie uťahovacieho momentu pri ukotvení skrutiek:

- A - správne nastavený uťahovací moment (rovná podložka, tesnenie stlačené - po obvode mierne zaoblené)
- B - veľký uťahovací moment (tesnenie EPDM nadmerne deformované, možnosť prasknutia a následná strata tesnosti)
- C - malý uťahovací moment (podložka s tesnením EPDM nemá dostatočnú tesniacu schopnosť)

Technické parametre:



Použitie:

- samovrtné skrutky pre upevnenie profilovaných konštrukčných oceľových plechov na tenkostenné oceľové konštrukcie



MM Pozink lakovaný – Metalická medená – RAL extra

INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS		
ZN. MAT.		T.O.			
ROZM.-POLOT					
POM. ZAR.				STN	TR.Č.
VYPR.	Ing. Kluska M.			POZN.	Č.POZÍCIE
PRESK.					
TECHNOL.	TECHNOL.			STARÝ V.	Č.V.
NÁZOV	Pozinkovaná skrutka samovrtná GT5			Počet listov	UNI-GT 5

Vytvorené: 21.04.2026 19:25:38

Technické zmeny vyhradené

Rozmery [mm]	
Menovitá veľkosť	L
5,5x32	32