

TECHNICKÝ LIST

POZINKOVANÁ SKRUTKA SAMOVRTNÁ GT5

UNI-GT 5



Technické parametre:



Správne nastavenie uťahovacieho momentu pri ukotvení skrutiek:

- A - správne nastavený uťahovací moment (rovná podložka, tesnenie stlačené - po obvode mierne zaoblené)
- B - veľký uťahovací moment (tesnenie EPDM nadmerne deformované, možnosť prasknutia a následná strata tesnosti)
- C - malý uťahovací moment (podložka s tesnením EPDM nemá dostatočnú tesniacu schopnosť)

Použitie:

- samovrtné skrutky pre upevnenie profilovaných konštrukčných oceľových plechov na tenkostenné oceľové konštrukcie

BHT Pozink lakovaný – Bielo hliníková tmavá – RAL 9007

Rozmery [mm]	
Menovitá veľkosť	L
5,5x19	19
5,5x25	25
5,5x32	32

INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS		
ZN. MAT.		T.O.		HMOTNOSŤ kg	MER.
ROZM.-POLOT				STN	TR.Č.
POM. ZAR.		POZN.		Č.POZÍCIE	
VYPR. Ing. Kluska M.		STARÝ V.		Č.V.	
PRESK.		TECHNOL.			
NÁZOV				Počet listov	UNI-GT 5
Pozinkovaná skrutka samovrtná GT5					List

Vytvorené: 06.06.2026 23:04:26

Technické zmeny vyhradené