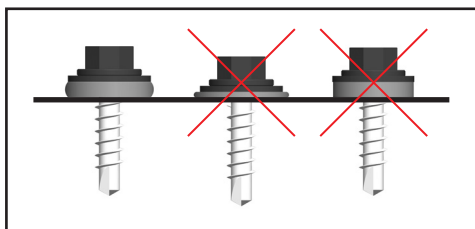
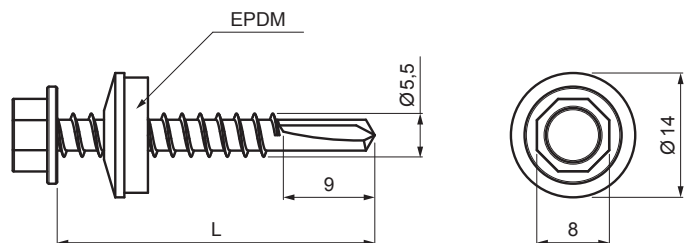


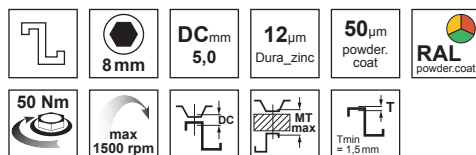
TECHNICKÝ LIST

# POZINKOVANÁ SKRUTKA SAMOVRTNÁ GT5

# UNI-GT 5



Technické parametre:



Správne nastavenie uťahovacieho momentu pri ukotvení skrutiek:

- A - správne nastavený uťahovací moment (rovná podložka, tesnenie stlačené - po obvode mierne zaoblené)
- B - veľký uťahovací moment (tesnenie EPDM nadmerne deformované, možnosť prasknutia a následná strata tesnosti)
- C - malý uťahovací moment (podložka s tesnením EPDM nemá dostatočnú tesniacu schopnosť)

Použitie:

- samovrtné skrutky pre upevnenie profilovaných konštrukčných oceľových plechov na tenkostenné oceľové konštrukcie

**MOT** Pozink lakovaný – Tmavo modrá – RAL 5010

INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS	<b>KJG</b> QUALITY®	Scan code for 3D model	
ZN. MAT.						
ROZM.-POLOT						
POM. ZAR.				STN		TR.Č.
VYPR.	Ing. Kluska M.			POZN.		Č.POZÍCIE
PRESK.				STARÝ V.		Č.V.
TECHNOL.	TECHNOL.					
NÁZOV	Pozinkovaná skrutka samovrtná GT5			Počet listov	UNI-GT 5	

Vytvorené: 21.04.2026 17:17:57

Technické zmeny vyhradené

Rozmery [mm]	
Menovitá veľkosť	L
5,5 x 25	25
5,5 x 32	32