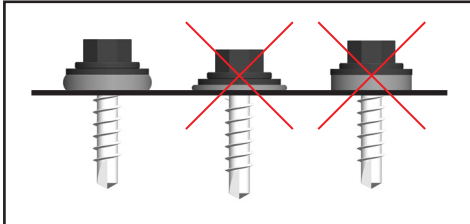
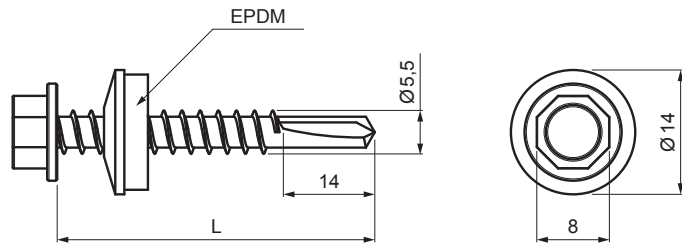


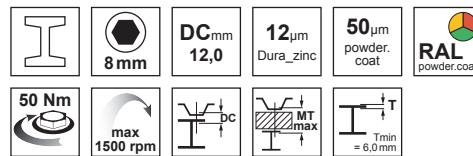
TECHNICAL SHEET

# POZINKOVANÁ SKRUTKA SAMOVRTNÁ GT12

# UNI-GT12



Technické parametre:



Správne nastavenie uťahovacieho momentu pri ukotvení skrutiek:

- A - správne nastavený uťahovací moment (rovná podložka, tesnenie stlačené - po obvode mierne zaoblené)
- B - veľký uťahovací moment (tesnenie EPDM nadmerne deformované, možnosť prasknutia a následná strata tesnosti)
- C - malý uťahovací moment (podložka s tesnením EPDM nemá dostatočnú tesniacu schopnosť)

Použitie:

- samovrtné skrutky pre upevnenie profilovaných konštrukčných oceľových plechov na oceľové konštrukcie valcované za tepla

**P** Pozink – Natur

INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS		
ZN. MAT.		T.O.	HMOTNOSŤ kg		
ROZM.-POLOT					
POM. ZAR.			STN	TR.Č.	
VYPR. Ing. Kluska M.			POZN.	Č.POZÍCIE	
PRESK.					
TECHNOL.	TECHNOL.		STARÝ V.	Č.V.	
NÁZOV	Pozinkovaná skrutka samovrtná GT12			Počet listov	UNI-GT12
				List	

Vytvorené: 21.04.2026 23:17:17

Technické zmeny vyhradené

Rozmery [mm]	
Menovitá veľkosť	L
5,5x35	35