

TECHNICKÝ LIST

POZINKOVANÁ SKRUTKA SAMOVRTNÁ GT12

UNI-GT12



Technické parametre:



Správne nastavenie uťahovacieho momentu pri ukotvení skrutiek:

- A - správne nastavený uťahovací moment (rovná podložka, tesnenie stlačené - po obvode mierne zaoblené)
- B - veľký uťahovací moment (tesnenie EPDM nadmerne deformované, možnosť prasknutia a následná strata tesnosti)
- C - malý uťahovací moment (podložka s tesnením EPDM nemá dostatočnú tesniacu schopnosť)

Použitie:

- samovrtné skrutky pre upevnenie profilovaných konštrukčných oceľových plechov na oceľové konštrukcie valcované za tepla

TM Pozink lakovaný – Testa di Moro – RAL 8028

INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS	KJG QUALITY®	Scan code for 3D model	
ZN. MAT.						
ROZM.-POLOT						
POM. ZAR.				STN		TR.Č.
VYPR.	Ing. Kluska M.			POZN.		Č.POZÍCIE
PRESK.						
TECHNOL.	TECHNOL.			STARÝ V.		Č.V.
NÁZOV	Pozinkovaná skrutka samovrtná GT12			Počet listov	UNI-GT12	
					List	

Vytvorené: 06.06.2026 11:49:43

Technické zmeny vyhradené

Rozmery [mm]	
Menovitá veľkosť	L
5,5x35	35