

TECHNICKÝ LIST

# POZINKOVANÁ SKRUTKA SAMOVRTNÁ GT12

# UNI-GT12



Technické parametre:



Správne nastavenie uťahovacieho momentu pri ukotvení skrutiek:

- A - správne nastavený uťahovací moment (rovná podložka, tesnenie stlačené - po obvode mierne zaoblené)
- B - veľký uťahovací moment (tesnenie EPDM nadmerne deformované, možnosť prasknutia a následná strata tesnosti)
- C - malý uťahovací moment (podložka s tesnením EPDM nemá dostatočnú tesniacu schopnosť)

Použitie:

- samovrtné skrutky pre upevnenie profilovaných konštrukčných oceľových plechov na oceľové konštrukcie valcované za tepla

**IC** Pozink lakovaný – Intenzívna čierna – RAL 9005

Rozmery [mm]	
Menovitá veľkosť	L
5,5x35	35

INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS		
ZN. MAT.		T.O.			
ROZM.-POLOT					
POM. ZAR.				STN	TR.Č.
VYPR.	Ing. Kluska M.			POZN.	Č.POZÍCIE
PRESK.					
TECHNOL.	TECHNOL.			STARÝ V.	Č.V.
NÁZOV	Pozinkovaná skrutka samovrtná GT12			Počet listov	UNI-GT12
					List

Vytvorené: 20.04.2026 08:03:00

Technické zmeny vyhradené