

TECHNICKÝ LIST

POZINKOVANÁ SKRUTKA SAMOVRTNÁ GT12

UNI-GT12



Technické parametre:



Správne nastavenie uťahovacieho momentu pri ukotvení skrutiek:

- A - správne nastavený uťahovací moment (rovná podložka, tesnenie stlačené - po obvode mierne zaoblené)
- B - veľký uťahovací moment (tesnenie EPDM nadmerne deformované, možnosť prasknutia a následná strata tesnosti)
- C - malý uťahovací moment (podložka s tesnením EPDM nemá dostatočnú tesniacu schopnosť)

Použitie:

- samovrtné skrutky pre upevnenie profilovaných konštrukčných oceľových plechov na oceľové konštrukcie valcované za tepla

MH Pozink lakovaný – Medeno hnedá – RAL 8004

INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS		
ZN. MAT.		T.O.		HMOTNOSŤ kg	MER.
ROZM.-POLOT				STN	TR.Č.
POM. ZAR.				POZN.	Č.POZÍCIE
VYPR. Ing. Kluska M.				STARÝ V.	Č.V.
PRESK.		TECHNOL.		NÁZOV	
Pozinkovaná skrutka samovrtná GT12				Počet listov	UNI-GT12
				List	

Vytvorené: 21.04.2026 07:21:24

Technické zmeny vyhradené

Rozmery [mm]	
Menovitá veľkosť	L
5,5x35	35