

TECHNICKÝ LIST

POZINKOVANÁ SKRUTKA SAMOVRTNÁ GT12

UNI-GT12



Technické parametre:



Správne nastavenie uťahovacieho momentu pri ukotvení skrutiek:

- A - správne nastavený uťahovací moment (rovná podložka, tesnenie stlačené - po obvode mierne zaoblené)
- B - veľký uťahovací moment (tesnenie EPDM nadmerne deformované, možnosť prasknutia a následná strata tesnosti)
- C - malý uťahovací moment (podložka s tesnením EPDM nemá dostatočnú tesniacu schopnosť)

Použitie:

- samovrtné skrutky pre upevnenie profilovaných konštrukčných oceľových plechov na oceľové konštrukcie valcované za tepla

MH Pozink lakovaný – Medeno hnedá – RAL 8004

INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS	KJG QUALITY®	Scan code for 3D model
ZN. MAT.	T.O.		HMOTNOSŤ kg		
ROZM.-POLOT			STN	TR.Č.	
POM. ZAR.			POZN.	Č.POZÍCIE	
VYPR. Ing. Kluska M.			STARÝ V.	Č.V.	
PRESK.					
TECHNOL.	TECHNOL.				
NÁZOV	Pozinkovaná skrutka samovrtná GT12		Počet listov	UNI-GT12	List

Vytvorené: 06.06.2026 13:10:00

Technické zmeny vyhradené

Rozmery [mm]	
Menovitá veľkosť	L
5,5x35	35