

TECHNICKÝ LIST

# POZINKOVANÁ SKRUTKA SAMOVRTNÁ GT12

# UNI-GT12



Technické parametre:



Správne nastavenie uťahovacieho momentu pri ukotvení skrutiek:

- A - správne nastavený uťahovací moment (rovná podložka, tesnenie stlačené - po obvode mierne zaoblené)
- B - veľký uťahovací moment (tesnenie EPDM nadmerne deformované, možnosť prasknutia a následná strata tesnosti)
- C - malý uťahovací moment (podložka s tesnením EPDM nemá dostatočnú tesniacu schopnosť)

Použitie:

- samovrtné skrutky pre upevnenie profilovaných konštrukčných oceľových plechov na oceľové konštrukcie valcované za tepla

**BH** Pozink lakovaný – Bielo hliníková – RAL 9006

Rozmery [mm]	
Menovitá veľkosť	L
5,5x35	35

INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS		
ZN. MAT.		T.O.			
ROZM.-POLOT				STN	TR.Č.
POM. ZAR.				POZN.	Č.POZÍCIE
VYPR.	Ing. Kluska M.			STARÝ V.	Č.V.
PRESK.					
TECHNOL.	TECHNOL.				
NÁZOV	Pozinkovaná skrutka samovrtná GT12			Počet listov	UNI-GT12

Vytvorené: 21.04.2026 23:52:41

Technické zmeny vyhradené