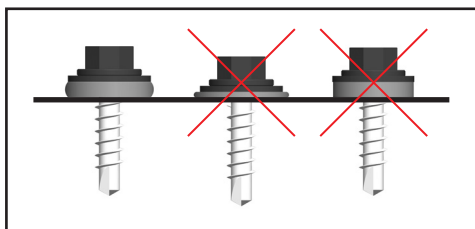
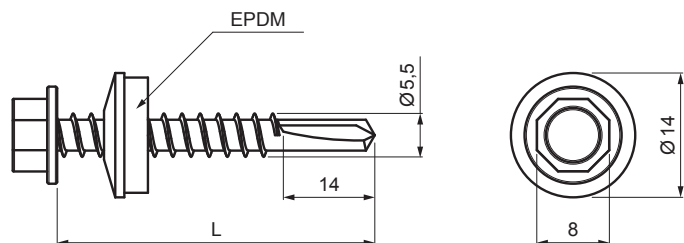


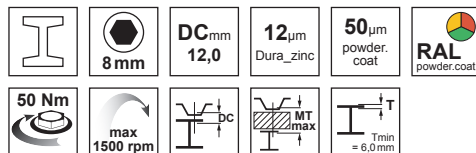
TECHNICKÝ LIST

POZINKOVANÁ SKRUTKA SAMOVRTNÁ GT12

UNI-GT12



Technické parametre:



Správne nastavenie uťahovacieho momentu pri ukotvení skrutiek:

- A - správne nastavený uťahovací moment (rovná podložka, tesnenie stlačené - po obvode mierne zaoblené)
- B - veľký uťahovací moment (tesnenie EPDM nadmerne deformované, možnosť prasknutia a následná strata tesnosti)
- C - malý uťahovací moment (podložka s tesnením EPDM nemá dostatočnú tesniacu schopnosť)

Použitie:

- samovrtné skrutky pre upevnenie profilovaných konštrukčných oceľových plechov na oceľové konštrukcie valcované za tepla

PS Pozink lakovaný – Prachovo šedá – RAL 7037

Rozmery [mm]	
Menovitá veľkosť	L
5,5x35	35

INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS		
ZN. MAT.		T.O.			
ROZM.-POLOT					
POM. ZAR.				STN	TR.Č.
VYPR.	Ing. Kluska M.			POZN.	Č.POZÍCIE
PRESK.					
TECHNOL.	TECHNOL.			STARÝ V.	Č.V.
NÁZOV	Pozinkovaná skrutka samovrtná GT12			Počet listov	UNI-GT12
					List

Vytvorené: 07.06.2026 18:31:14

Technické zmeny vyhradené