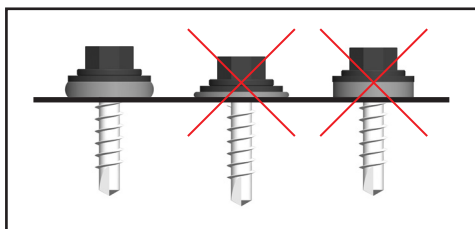
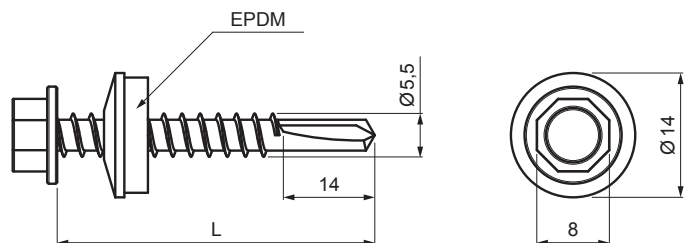


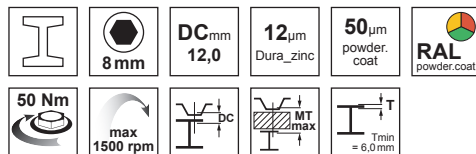
TECHNICKÝ LIST

POZINKOVANÁ SKRUTKA SAMOVRTNÁ GT12

UNI-GT12



Technické parametre:



Správne nastavenie uťahovacieho momentu pri ukotvení skrutiek:

- A - správne nastavený uťahovací moment (rovná podložka, tesnenie stlačené - po obvode mierne zaoblené)
- B - veľký uťahovací moment (tesnenie EPDM nadmerne deformované, možnosť prasknutia a následná strata tesnosti)
- C - malý uťahovací moment (podložka s tesnením EPDM nemá dostatočnú tesniacu schopnosť)

Použitie:

- samovrtné skrutky pre upevnenie profilovaných konštrukčných oceľových plechov na oceľové konštrukcie valcované za tepla

PS Pozink lakovaný – Prachovo šedá – RAL 7037

| | | | | | |
|-------------|------------------------------------|-------|--------|--------------|-----------|
| INDEX | ZMENA | DATUM | PODPIS | | |
| ZN. MAT. | | T.O. | | | |
| ROZM.-POLOT | | | | | |
| POM. ZAR. | | | | STN | TR.Č. |
| VYPR. | Ing. Kluska M. | | | POZN. | Č.POZÍCIE |
| PRESK. | | | | | |
| TECHNOL. | TECHNOL. | | | STARÝ V. | Č.V. |
| NÁZOV | Pozinkovaná skrutka samovrtná GT12 | | | Počet listov | UNI-GT12 |
| | | | | | List |

Vytvorené: 19.01.2026 13:37:53

Technické zmeny vyhradené

| Rozmery [mm] | |
|------------------|----|
| Menovitá veľkosť | L |
| 5,5x35 | 35 |