

TECHNICKÝ LIST

# POZINKOVANÁ SKRUTKA SAMOVRTNÁ GT12

# UNI-GT12



Technické parametre:



Správne nastavenie uťahovacieho momentu pri ukotvení skrutiek:

- A - správne nastavený uťahovací moment (rovná podložka, tesnenie stlačené - po obvode mierne zaoblené)
- B - veľký uťahovací moment (tesnenie EPDM nadmerne deformované, možnosť prasknutia a následná strata tesnosti)
- C - malý uťahovací moment (podložka s tesnením EPDM nemá dostatočnú tesniacu schopnosť)

Použitie:

- samovrtné skrutky pre upevnenie profilovaných konštrukčných oceľových plechov na oceľové konštrukcie valcované za tepla

**PS** Pozink lakovaný – Prachovo šedá – RAL 7037

|             |                                    |       |        |              |           |
|-------------|------------------------------------|-------|--------|--------------|-----------|
| INDEX       | ZMENA                              | DATUM | PODPIS |              |           |
| ZN. MAT.    |                                    | T.O.  |        |              |           |
| ROZM.-POLOT |                                    |       |        |              |           |
| POM. ZAR.   |                                    |       |        | STN          | TR.Č.     |
| VYPR.       | Ing. Kluska M.                     |       |        | POZN.        | Č.POZÍCIE |
| PRESK.      |                                    |       |        |              |           |
| TECHNOL.    | TECHNOL.                           |       |        | STARÝ V.     | Č.V.      |
| NÁZOV       | Pozinkovaná skrutka samovrtná GT12 |       |        | Počet listov | UNI-GT12  |
|             |                                    |       |        |              | List      |

Vytvorené: 22.04.2026 10:59:19

Technické zmeny vyhradené

| Rozmery [mm]     |    |
|------------------|----|
| Menovitá veľkosť | L  |
| 5,5x35           | 35 |