

TECHNICKÝ LIST

POZINKOVANÁ SKRUTKA SAMOVRTNÁ

UNI-GT 12



Technické parametre:



Správne nastavenie uťahovacieho momentu pri ukotvení skrutiek:

- A - správne nastavený uťahovací moment (rovná podložka, tesnenie stlačené - po obvode mierne zaoblené)
- B - veľký uťahovací moment (tesnenie EPDM nadmerne deformované, možnosť prasknutia a následná strata tesnosti)
- C - malý uťahovací moment (podložka s tesnením EPDM nemá dostatočnú tesniacu schopnosť)

Použitie:

- samovrtné skrutky pre upevnenie profilovaných konštrukčných oceľových plechov na oceľové konštrukcie valcované za tepla

MZ Pozink lakovaný – Machovo zelená – RAL 6005

INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS				
ZN. MAT.						T.O.	HMOTNOSŤ kg
ROZM.-POLOT							
POM. ZAR.					STN	TR.Č.	
VYPR.	Ing. Kluska M.				POZN.	Č.POZÍCIE	
PRESK.							
TECHNOL.	TECHNOL.				STARÝ V.	Č.V.	
NÁZOV	Pozinkovaná skrutka samovrtná				Počet listov	UNI-GT 12	List

Vytvorené: 06.06.2026 04:40:06

Technické zmeny vyhradené

Rozmery [mm]	
Menovitá veľkosť	L
5,5x35	35