

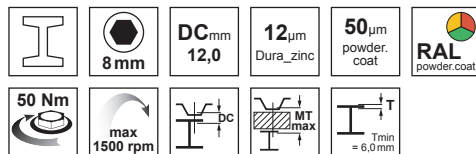
TECHNICKÝ LIST

POZINKOVANÁ SKRUTKA SAMOVRTNÁ

UNI-GT 12



Technické parametre:



Správne nastavenie uťahovacieho momentu pri ukotvení skrutiek:

- A - správne nastavený uťahovací moment (rovná podložka, tesnenie stlačené - po obvode mierne zaoblené)
- B - veľký uťahovací moment (tesnenie EPDM nadmerne deformované, možnosť prasknutia a následná strata tesnosti)
- C - malý uťahovací moment (podložka s tesnením EPDM nemá dostatočnú tesniacu schopnosť)

Použitie:

- samovrtné skrutky pre upevnenie profilovaných konštrukčných oceľových plechov na oceľové konštrukcie valcované za tepla

MZ Pozink lakovaný – Machovo zelená – RAL 6005

INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS		
ZN. MAT.		T.O.		HMOTNOSŤ kg	MER.
ROZM.-POLOT					
POM. ZAR.		STN		TR.Č.	
VYPR.	Ing. Kluska M.	POZN.		Č.POZÍCIE	
PRESK.					
TECHNOL.		TECHNOL.		STARÝ V.	Č.V.
NÁZOV				UNI-GT 12	
Pozinkovaná skrutka samovrtná				Počet listov	List

Vytvorené: 21.04.2026 22:25:17

Technické zmeny vyhradené

Rozmery [mm]	
Menovitá veľkosť	L
5,5x35	35