

TECHNICKÝ LIST

POZINKOVANÁ SKRUTKA SAMOVRTNÁ GT12

UNI-GT12



Technické parametre:



Správne nastavenie uťahovacieho momentu pri ukotvení skrutiek:

- A - správne nastavený uťahovací moment (rovná podložka, tesnenie stlačené - po obvode mierne zaoblené)
- B - veľký uťahovací moment (tesnenie EPDM nadmerne deformované, možnosť prasknutia a následná strata tesnosti)
- C - malý uťahovací moment (podložka s tesnením EPDM nemá dostatočnú tesniacu schopnosť)

Použitie:

- samovrtné skrutky pre upevnenie profilovaných konštrukčných oceľových plechov na oceľové konštrukcie valcované za tepla

MOT Pozink lakovaný – Tmavo modrá – RAL 5010

INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS		
ZN. MAT. _____ T.O. _____ HMOTNOSŤ kg _____ MER. _____					
ROZM.-POLOT _____				STN	TR.Č.
POM. ZAR. _____				POZN.	Č.POZÍCIE
VYPR. Ing. Kluska M. _____				STARÝ V.	Č.V.
PRESK. _____				NÁZOV	
TECHNOL. _____ TECHNOL. _____				Pozinkovaná skrutka samovrtná GT12	
NÁZOV				Počet listov	UNI-GT12
				List	

Rozmery [mm]	
Menovitá veľkosť	L
5,5x35	35

Vytvorené: 20.04.2026 09:03:10

Technické zmeny vyhradené