

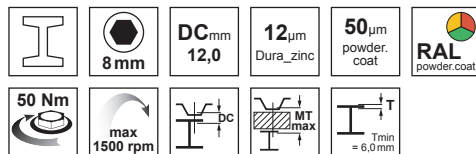
TECHNICKÝ LIST

POZINKOVANÁ SKRUTKA SAMOVRTNÁ GT12

UNI-GT12



Technické parametre:



Správne nastavenie uťahovacieho momentu pri ukotvení skrutiek:

- A - správne nastavený uťahovací moment (rovná podložka, tesnenie stlačené - po obvode mierne zaoblené)
- B - veľký uťahovací moment (tesnenie EPDM nadmerne deformované, možnosť prasknutia a následná strata tesnosti)
- C - malý uťahovací moment (podložka s tesnením EPDM nemá dostatočnú tesniacu schopnosť)

Použitie:

- samovrtné skrutky pre upevnenie profilovaných konštrukčných oceľových plechov na oceľové konštrukcie valcované za tepla

MOT Pozink lakovaný – Tmavo modrá – RAL 5010

INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS	KJG QUALITY®	Scan code for 3D model	
ZN. MAT.	T.O.		HMOTNOSŤ kg			
ROZM.-POLOT			STN	TR.Č.		
POM. ZAR.			POZN.	Č.POZÍCIE		
VYPR. Ing. Kluska M.			STARÝ V.	Č.V.		
PRESK.						
TECHNOL.	TECHNOL.					
NÁZOV	Pozinkovaná skrutka samovrtná GT12		Počet listov	UNI-GT12	List	

Vytvorené: 05.06.2026 03:55:28

Technické zmeny vyhradené

Rozmery [mm]	
Menovitá veľkosť	L
5,5x35	35