

TECHNICKÝ LIST

POZINKOVANÁ SKRUTKA SAMOVRTNÁ GT12

UNI-GT12



Technické parametre:



Správne nastavenie uťahovacieho momentu pri ukotvení skrutiek:

- A - správne nastavený uťahovací moment (rovná podložka, tesnenie stlačené - po obvode mierne zaoblené)
- B - veľký uťahovací moment (tesnenie EPDM nadmerne deformované, možnosť prasknutia a následná strata tesnosti)
- C - malý uťahovací moment (podložka s tesnením EPDM nemá dostatočnú tesniacu schopnosť)

Použitie:

- samovrtné skrutky pre upevnenie profilovaných konštrukčných oceľových plechov na oceľové konštrukcie valcované za tepla

B Pozink lakovaný – Biela – RAL 9010

Rozmery [mm]	
Menovitá veľkosť	L
5,5x35	35

INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS				
ZN. MAT.						T.O.	HMOTNOSŤ kg
ROZM.-POLOT							
POM. ZAR.					STN		TR.Č.
VYPR.	Ing. Kluska M.				POZN.		Č.POZÍCIE
PRESK.							
TECHNOL.	TECHNOL.				STARÝ V.		Č.V.
NÁZOV	Pozinkovaná skrutka samovrtná GT12			Počet listov	UNI-GT12		List

Vytvorené: 22.04.2026 16:35:15

Technické zmeny vyhradené