

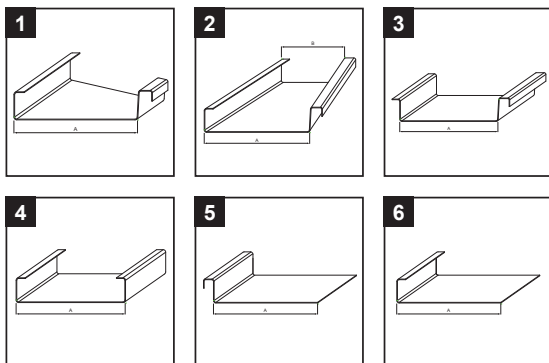
TECHNICKÝ LIST

# PROFILOVANIE MINI-PROF

# KNS-SCHLEBACH MP



**MOŽNOSTI PROFILOVANIA:**



**POPIS:**

Univerzálny stroj pre začínajúcich používateľov alebo ako záložný stroj pre prácu na mieste na výrobu profilov dvojitej stojatej drážky 25 z prírezov alebo narezaných dĺžok v jednom prechode.




Parametre pre spracovávaný plech

Hrúbka	TiZn – do 0,80 mm Cu – do 0,80 mm Al – do 0,80 mm Pzn – do 0,65 mm Nerez – do 0,50 mm
Šírka zvitkov min./max.	240/850 mm
Výrobná dĺžka min.	500 mm



Parametre a vlastnosti profilovacieho stroja

Dĺžka stroja	1200 mm
Šírka stroja	1400 mm
Výška stroja	850 – 1050 mm
Výška vstupu plechu	670 – 870 mm
Osová vzdialenosť	170 – 780 mm
Rýchlosť profilovania	8,5 m/min
Pohon stroja	230 V, 50 Hz, 1-fáza
Príkion	1,1 kW
Hmotnosť	220 kg

INDEX	ZMENA	DATE	PODPIS	 	
ZN. MAT.		T.O.			MER.
ROZM.-POLOT					
POM. ZAR.				STN	TR.Č.
VYPR.	Ing. Kluska M.			POZN.	Č.POZÍCIE
PRESK.					
TECHNOL.		TECHNOL.		STARÝ V.	Č.V.
NÁZOV	Profilovanie MINI-PROF			Počet listov	KNS-SCHLEBACH MP List 

Vytvorené: 21.04.2026 10:27:20

Technické zmeny vyhradené