

TECHNICKÝ LIST

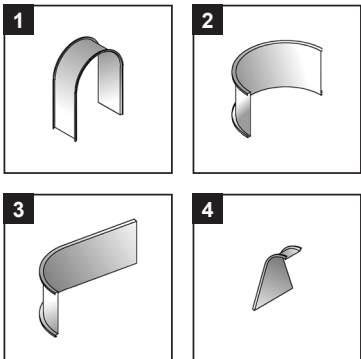
ZAKRUŽOVANIE PROFILU RBM25

KNS-SCHLEBACH RBM25



základný profil
FALZ KJG

MOŽNOSTI ZAKRUŽOVANIA:



POPIS:

Robustný stroj na ohýbanie kruhových oblúkov na konvexné ohýbanie predprofilovaných panelov pre použitie ako vikiere, kruhové oblúky, kupolové alebo valené klenbové strechy s alebo bez klipového odľahčenia vo výškach 25, 32 alebo 38 mm.

Parametre pre spracovávaný plech

Hrúbka	TiZn – do 0,80 mm Cu – do 0,80 mm Al – do 0,80 mm Pzn – do 0,65 mm Nerez – do 0,50 mm
Najmenší polomer	TiZn – od 600 mm Cu – od 600 mm Al – od 600 mm Pzn – od 1 500 mm Nerez – od 1 500 mm



Parametre a vlastnosti profilovacieho stroja

Dĺžka stroja	1 000 mm
Šírka stroja	1 000 mm
Výška stroja	1 700 mm
Osová vzdialenosť	300–810 mm
Rýchlosť profilovania	0–12 m/min
Pohon stroja	230 V, 50 Hz, 1-fáza
Príkon	2 x 0,55 kW
Hmotnosť	230 kg

INDEX	ZMENA	DATEM	PODPIS	KJG QUALITY	
ZN. MAT.			T.O.	HMOTNOSŤ kg	MER.
ROZM.-POLOT					
POM. ZAR.				STN.	TR.Č.
VYPR.	Ing. Kluska M.			POZN.	Č.POZÍCIE
PRESK.					
TECHNOL.	TECHNOL.			STARÝ V.	Č.V.
NÁZOV	Zakružovanie profilu RBM25			Počet listov	KNS-SCHLEBACH RBM25 List

Vytvorené: 05.06.2026 18:20:33

Technické zmeny vyhradené