

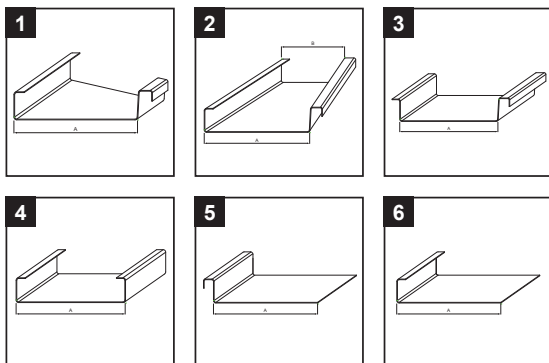
TECHNICKÝ LIST

PROFILOVANIE VÝŠKA SPM 25 mm 30/80

KNS-SCHLEBACH SPM



MOŽNOSTI PROFILOVANIA:



POPIS:

Základný model robustnej série SPM na výrobu dvojitých stojatých drážok s výškou 25 mm alebo 32 mm v štandardnom tvare SPM.




Parametre pre spracovávaný plech

Hrúbka	TiZn – do 0,80 mm Cu – do 0,80 mm Al – do 0,80 mm Pzn – do 0,65 mm Nerez – do 0,50 mm
Šírka zvitkov min./max.	300/880 mm
Výrobná dĺžka min.	500 mm



Parametre a vlastnosti profilovacieho stroja

Dĺžka stroja	1250 mm
Šírka stroja	1470 mm
Výška stroja	1100 mm
Výška vstupu plechu	890 mm
Osová vzdialenosť	180–800 mm
Rýchlosť profilovania	11,0 m/min
Pohon stroja	400 V, 50 Hz, 3-fázy
Príkion	1,1 kW
Hmotnosť	500 kg

INDEX	ZMENA	DATE	PODPIS	 	
ZN. MAT.	ROZM.-POLOT	POM. ZAR.	T.O.		HMOTNOSŤ kg
VYPR.	Ing. Kluska M.	PRESK.	TECHNOL.	STN	TR.Č.
NÁZOV	Profílovanie výška SPM 25 mm 30/80	TECHNOL.	STARÝ V.	POZN.	Č.POZÍCIE
				Č.V.	
				Počet listov KNS-SCHLEBACH SPM List 	

Vytvorené: 05.06.2026 18:21:23

Technické zmeny vyhradené