

Nr. 0005/2020

Nach Anhang III der EU-BauPVO Nr. 305/2011 und Verordnung des Slowakischen Ministeriums für Verkehr, Bauwesen und regionale Entwicklung Nr. 162/2013 GBI. in Verbindung mit Gesetz Nr.133/2013 GBI.

1.

Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Freitragendes Hochprofil-Trapezblech aus Stahl mit Zubehör

Ausführung: TR-KJG 18A, TR-KJG 18+A, TR-KJG 35A, TR-KJG 35+A (Dachtrapezblech)**Ausführung:** TR-KJG 18B, TR-KJG 18+B, TR-KJG 35B, TR-KJG 35+B (Wandtrapezblech)

2.

Typen-, Chargen- oder Seriennummer, oder ein anderes Kennzeichen zur Identifizierung des Bauprodukts:

Modell und Nummer siehe Produktkennzeichnung

3.

Geltende slowakische Norm (Kennnummer, Herausgabedatum und Bezeichnung):

STN EN 14782:2006

4.

SK Technische Bewertung, falls für das vorliegende Produkt vorhanden (Kennnummer und Bezeichnung), und Bezeichnung der Bewertungsstelle:

Nicht relevant

5.

5.

Voraussichtlicher Verwendungszweck in Übereinstimmung mit der geltenden Norm oder SK Technischen Bewertung:

Hochprofiltrapezblech aus Stahl wird durch Kaltumformung hergestellt. Verwendet wird beidseitig mit Hitze feuerverzinktes 0,50 mm bis 0,80 mm starkes Stahlblech, Stahl S250GD + Z275, S280GD + Z275 und S320GD + Z275 oder: beidseitig feuerverzinktes 0,50 mm bis 0,80 mm starkes Stahlblech, Stahl S250GD + Z200, S280GD + Z200 und S320GD + Z200 mit organischer 25µm starken SP25 Polyesterbeschichtung oder 35µm starken SPm35 Polyesterschicht matt auf der Vorderseite, 7 µm starken Lackschicht auf der Rückseite, mit Länge von 0,5 m bis zu 12m. Das Hochprofil-Trapezblech aus Stahl ist dazu bestimmt, um leichte Dachdeckungen für Dächer mit einer Mindestneigung von 10 ° bei einer Überlappung in der Querverbindung von min. 200 mm oder für Dächer mit einer Mindestneigung von 8 ° ohne Querverbindung sowie leichte Wandverkleidungen von Gebäuden herzustellen. Das Zubehör umfasst Kämme, Kammenden, Kanten und Lamellen aus dem gleichen Material wie die Trapezprofile. Wenn das Produkt außerhalb des festgelegten Verwendungszwecks verwendet wird, sind die Verarbeitungsverfahren und die Verwendungsbedingungen mit dem Konstrukteur und Statiker abzusprechen. Beim Verbinden von Profilen mit verschiedenen Oberflächenbehandlungen muss der mögliche Effekt von Kontaktkorrosion berücksichtigt werden.

6.

Handelsname, Sitz, Identifikation und Standort des Herstellers:

KJG a.s., Malinovského 800/131, SK-916 21 ČAČHTICE, ID-Nr. 31439951, Malinovského 800/131, Čachtice 916 21

7.

Bezeichnung und Adresse eines bevollmächtigten Vertreters, falls bestellt:

Nicht relevant

8.

System/e zur Überprüfung der Parameter nach der Verordnung des Slowakischen Ministeriums für Verkehr, Bauwesen und regionale Entwicklung Nr. 162/2013 GBI.

System III

9.

Bezeichnung von SK Zertifikaten und Datum der Herausgabe, falls vorhanden, sowie Bezeichnung der Zertifizierungsstelle:

Nicht relevant

10. LEISTUNGSPARAMETER

WESENTLICHE MERKMALE	LEISTUNG ODER KLASSIFIZIERUNG NACH	PRÜFUNGSprotokolle UND LABORHINWEISE
Widerstand gegen Punktlasten	STN EN 14782:2006, Anhang B Gesamtkraftbelastung von F=1200N ohne Totalzusammenbruch	č. 70-11-0029 1) č. 70-11-0048 1) č. 70-11-0057 1) č. 70-11-0030 1) č. 70-11-0049 1)
Grenzabweichungen der Maße Maßtoleranzen	STN EN 14782:2006, Tabelle 1 t _{cor} Stärke STN EN 508-1:2009 Höhe, Abstand der Profilwellen, Breite oberer Flansch, Breite unterer Flansch, Zusammen- setzungsbreite	č. 70-11-0044 1) č. 70-10-0044 1)
Maßtoleranzen	STN EN 10169-1:2007 STN EN 10346:2010 Technische Spezifikation des Herstellers	č. 70-11-0044 1)
Zugprüfung	ISO 6892-1:2009 B ASTM E8, JIS Z 2241	č. 284 2) č. 285 2) č. 408 2) č. 409 2)
Brandverhalten bei Außenbrand	F ROOF.	–
PCS-Bestimmung	STN EN ISO 1716	Dossier H021344-Document Cemate/14 3)
Feuerreaktion	STN EN 13501, A1	–

Für TR-KJG 18 A, TR-KJG 18+A ist gemäß STN EN 14782:2006 ein Stützabstand von höchstens L1= 1000 mm zulässig.
Für TR-KJG 35 A, TR-KJG 35+A ist gemäß STN EN 14782:2006 ein Stützabstand von höchstens L1= 1500 mm zulässig.

- 1) **Technický a skúšobný ústav stavebný, n.o.**, Skúšobné pracovisko Krmanova 5, 040 00 Košice
- 2) **U.S.Steel Košice-Labortest, s.r.o.**, Akreditované skúšobné laboratórium Studenej valcovne 044 54 Košice
- 3) **Laboratoire National de Métrologie et d'Essais**, 75724 Paris Cedex15, Laboratoire de Trappes, 78197 Trappes Cedex

11.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der in Punkt 6 angeführte Hersteller.

In Čachtice: 2.1.2020



Eduard Kollár jr.
Vorstandsvorsitzende