

№ 0005/2020

Выдан в соответствии с Приложением III к Регламенту (ЕС) № 305/2011 и Постановлением Министерства транспорта и строительства Словацкой Республики № 162/2013 Сб.зак. и Закона № 133/2013 Сб.зак.

1.

Тип продукта и торговое наименование:

Самонесущие стальные трапециевидные профили с аксессуарами
исполнение: TR-KJG 18A, TR-KJG 18+A, TR-KJG 35A, TR-KJG 35+A (кровельные)
исполнение: TR-KJG 18B, TR-KJG 18+B, TR-KJG 35B, TR-KJG 35+B (настенные)

2.

Тип, номер партии или серийный номер, или любой другой элемент позволяет идентифицировать строительный продукт:

тип и номер см. на упаковке - упаковка продукта

3.

Использованный словацкий стандарт, относящийся к продукту (аббревиатура, код, год выпуска и наименование):
STN EN 14782:2006

4.

SK техническая оценка, если она выдана на продукт (аббревиатура и наименование), и имя уполномоченного лица, выдавшего его:

Не требуется

5.

Использование по назначению строительного продукта в соответствии с определенным стандартом или технической оценкой SK:

Стальные трапециевидные профили изготавливаются методом холодной штамповки. Используется стальной лист, горячеоцинкованный с двух сторон, толщиной от 0,50 мм до 0,80 мм, сталь S250GD+Z275, S280GD+Z275 и S320GD+Z275, или: стальной лист горячеоцинкованный с двух сторон, толщиной от 0,50 мм до 0,80 мм, сталь S250GD+Z200, S280GD+Z200 и S320GD+Z200 с органическим покрытием полиэстер SP25 толщиной 25 мкм или матовый полиэстер SPm35 толщиной 35 мкм с лицевой стороны, лак толщиной 7 мкм с обратной стороны, длиной от 0,5 м до 12 м. Профили стальные трапециевидные предназначены для создания легких кровельных покрытий для крыш с минимальным уклоном 10 ° с перекрытием в поперечном стыке мин. 200 мм, или для крыш с уклоном не менее 8 ° без поперечных стыков, а также для легкой облицовки стен зданий. Аксессуары включают гребни, концы гребней, кромку и планки из материала, идентичного трапециевидным профилям. Если продукт используется не по назначению, необходимо проконсультироваться с проектировщиком и инженером-конструктором по поводу метода и условий использования для данной цели. При соединении профилей с различной обработкой поверхности необходимо учитывать возможное влияние контактной коррозии.

6.

Название, адрес зарегистрированного офиса, идентификационный номер производителя и место производства:
KJG a.s., Malinovského 800/131, SK-916 21 Čachtice, ИНН 31439951, ul.Malinovského 800/131, Čachtice 916 21

7.

Имя и адрес уполномоченного представителя, если таковой имеется:

Не требуется

8.

Применяемая система или системы оценки параметров в соответствии с Постановлением Министерства транспорта и строительства Словацкой Республики № 162/2013 Сб. Зак.:

Система III

9.

Аббревиатура сертификата (-ов) SK и дата (-ы) выдачи, если он (-и) был (-и) выдан (-ы), а также имя уполномоченного лица, выдавшего его:

Не требуется

10. ЗАЯВЛЕННЫЕ ПАРАМЕТРЫ

VLASTNOST'	ЗАЯВЛЕННЫЙ ПАРАМЕТР ИЛИ КЛАСС ПО	НОМЕР ПРОТОКОЛА ОБ ИСПЫТАНИЯХ И ЛАБОРАТОРНАЯ ССЫЛКА
Устойчивость к точечным нагрузкам	STN EN 14782:2006, приложение B точечная нагрузка с силой F = 1200H без полного обрушения	№ 70-11-0029 1) № 70-11-0048 1) № 70-11-0057 1) № 70-11-0030 1) № 70-11-0049 1)
Допуски размеров Допуски формы	STN EN 14782:2006 , Таблица 1 толщина t _{cor} STN EN 508-1:2009 высота, расстояние профильных волн, ширина, верхний фланец, ширина нижний фланец, ширина композиции	№ 70-11-0044 1) № 70-10-0044 1)
Допуски формы	STN EN 10169-1:2007 STN EN 10346:2010 техническая спецификация производителя	№ 70-11-0044 1)
Тест на растяжку	ISO 6892-1:2009 B ASTM E8, JIS Z 2241	№ 284 2) № 285 2) № 408 2) № 409 2)
Поведение при внешнем пожаре	F ROOF.	–
Определение PCS	STN EN ISO 1716	Dossier H021344-Documents Cemate/14 3)
Реакция на огонь	STN EN 13501, A1	–

Для TR-KJG 18 A, TR-KJG 18+A в соответствии STN EN 14782:2006 допустимо макс. расстояние опор L1= 1000 мм.
Для TR-KJG 35 A, TR-KJG 35+A в соответствии STN EN 14782:2006 допустимо макс. расстояние опор L1= 1500 мм.

- 1) **Technický a skúšobný ústav stavebný, n.o.**, Лаборатория тестирования Krmanova 5, 040 00 Košice
- 2) **U.S.Steel Košice-Labortest, s.r.o.**, Аккредитованная испытательная лаборатория стана холодной прокатки 044 54 Košice
- 3) **Laboratoire National de Métrologie et d'Essais**, 75724 Paris Cedex15, Laboratoire de Trappes, 78197 Trappes Cedex

11.

Данный сертификат о соответствии продукции принятым стандартам SK выпущен под исключительную ответственность производителя, указанного в пункте 6.

Čachtice: 2.1.2020



Эдуард Коллар мл.
Председатель правления